

ЕЖЕМЕСЯЧНЫЙ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ
И ПРОИЗВОДСТВЕННО-ЭКОНОМИЧЕСКИЙ **ЖУРНАЛ**

УГОЛЬ

МИНИСТЕРСТВА ЭНЕРГЕТИКИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

WWW.UGOLINFO.RU

11-2009

УПРАВЛЯЮЩАЯ ГОРНАЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

РУДГОРМАШ



60 лет на рынке горного оборудования



Материалы подготовила Ольга ГЛИНИНА
Ведущий редактор журнала «Уголь»
(e-mail: ugo1925@mail.ru)

60 лет назад в январе 1949 г. распоряжением Главного управления машиностроения металлургической промышленности СССР и «Главмашмета», Воронежский завод «Машмет» был признан действующим и выпускающим товарную продукцию. Так началась история завода, который был образован на базе ремонтных мастерских и предназначался для производства оборудования для предприятий черной металлургии.

В настоящее время вся железнорудная, угольная, золотодобывающая и строительная промышленность России работает на оборудовании Воронежского завода «Рудгормаш», которое используется не только российскими ГОКаами, но и поставляется на экспорт в страны СНГ и дальнего зарубежья.

Поздравить коллектив предприятия с 60-летием основания завода собрались гости из России, Украины, Узбекистана, представители администраций Воронежской области и г. Воронежа. Деловая часть празднования началась с проведения конференции «Горношахтное и обогатительное оборудование компании «Рудгормаш» — модернизация серийного оборудования и новые разработки». На конференции выступили руководители компании, главные конструктора направлений, потребители продукции завода, ведущие специалисты научно-исследовательских и проектных институтов, партнеры-поставщики, представители СМИ.

Президент «Управляющей горной машиностроительной компании — Рудгормаш», доктор технических наук Анатолий Николаевич Чекменев в своем приветственном слове сказал: «60 лет для человеческой жизни — это существенный возрастной барьер, а для предприятия — не так уж и много. Мы молоды, мы работаем, и у нас все впереди!».

По случаю юбилея и праздника «День машиностроителя» на городском стадионе было проведено красочное шоу. Несмотря на финансовый кризис, руководство «Управляющей горной машиностроительной компании — Рудгормаш» и завода нашли возможность провести праздничные мероприятия и наградить передовиков и ветеранов производства ценными подарками и денежными премиями. Завод продолжает выпускать продукцию, технические специалисты, служащие и рабочие делают все возможное для производства высококачественной, современной техники и сохранения традиций предприятия.



На юбилейной конференции присутствовали руководители компании, главные конструктора направлений, потребители продукции завода, ведущие специалисты научно-исследовательских и проектных институтов, партнеры-поставщики, представители СМИ



Президент «УГМК-Рудгормаш» А.Н. Чекменев принимает поздравления с юбилеем предприятия



Выступает главный обогатитель ОАО «Рудпром» В.В. Стаханов



С ЧЕГО НАЧИНАЛОСЬ...

Строительство завода началось в 1939 г. С началом Великой Отечественной войны на территории завода расположились мастерские по ремонту вооружения и техники 40-й Армии, защищавшей Воронеж от фашистских захватчиков. В трудные послевоенные годы на месте мастерских продолжилось строительство завода по производству оборудования для предприятий черной металлургии. Первой продукцией завода было нестандартное оборудование: вагонетки, перфораторы, электролафеты.

В начале 1950-х годов предприятие осваивает выпуск сложных машин: агитаторы для свинцово-цинковой промышленности, допрессовочные прессы для брекетирующего огнеупорного кирпича, электромагнитные сепараторы. С середины 1950-х годов завод переходит на выпуск обогатительного оборудования и осваивает производство первых самоходных буровых станков БУ-2Б ударного типа и БС-1 ударно-канатного бурения.

В 1957 г., в связи с расширением номенклатуры продукции, завод получает новое название — «Воронежский государственный завод горно-обогатительного оборудования».

В 1965 г. началось освоение и выпуск новой продукции — шахтных самоходных вагонов и самоходных буровых станков шарошечного бурения СБШ-250 с электрическим приводом.

В 1970-е годы завод становится головным в производственном объединении «Рудгормаш», в которое входят несколько профильных предприятий на территории СССР. Эти годы отмечены освоением и выпуском нового оборудования для шахт — погрузочно-транспортных машин ПД-5, ПТ-4, машин для доставки грузов ВОМ; освоен выпуск бурового станка для термического расширения скважин. За высокое качество продукции производства предприятие неоднократно отмечено различными отечественными и зарубежными дипломами и наградами.

В 1992 г. «Рудгормаш» за значительный вклад в мировой бизнес, за высокую репутацию и профессионализм, подтвержденные высококачественной продукцией, награжден престижной наградой — Аркой Европы «Золотая звезда».

В 1993 г. завод получает статус ОАО «Рудгормаш». В 1998 г. на базе международного стандарта ИСО 9001 разработана, внедрена, сертифицирована и функционирует система менеджмента качества. Сертификат выдан немецкой фирмой «TUV CERT», имеющей признание и филиалы во всем мире.

В 2000 г. завод приступил к освоению производства колдобинговой техники для ремонта нефтяных и газовых скважин, и сегодня предприятие, единственное в России, производит установки «Уран-20» и «Уран-30», не уступающие по своим параметрам и качеству зарубежным аналогам.

В 2001 г. был разработан и запущен в производство гидрофицированный буровой станок СБШ-160/200-40. В этом же году ОАО «Рудгормаш» стало победителем конкурсной программы Всероссийского инвестиционного форума «Золотой запас отечества — 2001», и за высокую финансовую эффективность и развитие экономического потенциала России награждено высшей наградой форума — Гран-при «Золотое руно».

В 2003 г. создан буровой станок каркасно-платформенного типа СБШ-250МНА 32КП. Создаются машины для доставки людей и грузов

в подземных рудниках УКР, шахтные самоходные вагоны 10 ВС 15М и ВС 30, самоходный бункер-перегрузатель БПС 25. В этом же году образована «Управляющая горная машиностроительная компания — Рудгормаш», основным производственным подразделением которой является ЗАО «Рудгормаш» — одно из крупнейших специализированных предприятий по производству оборудования для предприятий горной промышленности и нефтегазовой отрасли.

В 2006 г. предприятие изготовило первый в России буровой станок с дизельным приводом СБШ-160/200-40Д.

В 2008 г. совместно с МГУ под руководством доктора технических наук, профессора В. В. Кармазина создан сепаратор высокоселективный барабанный с вращающейся магнитной системой ВС ПБМ, предназначенный для обогащения полезных ископаемых методом мокрой сепарации измельченных сильномагнитных руд с возможностью поэтапного выделения раскрытых зерен магнетита и получения высококачественного концентрата.

В настоящее время завод готов к производству бурового станка СБШ-250МНА 32 с дизельным приводом. На предприятии разрабатываются сепараторы с повышенной магнитной индукцией; дисковые вакуум-фильтры; металлоуловители для ленточных конвейеров; продолжается модернизация и выпуск новых моделей грохотов и питателей.

Вот за этими краткими словами и предложениями стоят 60 лет напряженного труда и жизни нескольких тысяч рабочих, специалистов и инженеров «Машмета» — «Рудгормаша».

60 ЛЕТ НАПРЯЖЕННОГО ТРУДА...

В своем выступлении на конференции представитель руководства ОАО «Апатит» Александр Мальцев сказал, что: «с точки зрения эксплуатационных характеристик оборудования, выпускаемого «Рудгормашем» — это очень хорошее оборудование. И сегодня, если будут какие-то проблемы с предприятием, то не только мы, но и, наверное, вся горная промышленность потеряет очень много, потому что найти альтернативу этому оборудованию будет очень сложно».

И несмотря на кризис и все вытекающие процессы, происходящие в нашей экономике, особенно в таких сложных отраслях, как горная и машиностроение — рудгормашевцы сделали все возможное и невозможное — завод работает и выпускает продукцию. И не просто продукцию, а конкурентоспособную продукцию широкого ассортимента, не уступающую зарубежным аналогам.

Буровое оборудование:

На горнодобывающих предприятиях России, стран СНГ, а также за рубежом широко известны самоходные станки шарошечного бурения на гусеничном ходу типа СБШ, выпускаемые «Рудгормашем». Станки по требованию заказчика оснащаются устройством мокрого или сухого пылеподавления, системой автоматизации, выполнены в высоковольтном исполнении, дополнительным сепаратором с другим диаметром штанг. Диаметр буримых скважин: 160-311 мм, глубина бурения до 60 м. В 2001 г. был разработан и запущен в производство гидрофицированный буровой станок СБШ-160/200-40.

В 2003 г. создан буровой станок каркасно-платформенного типа СБШ-250МНА 32КП, предназначенный для бурения скважин диаметром 250–270 мм в особо сложных горно-геологических условиях. В настоящее время данный станок модернизирован и на Михайловском ГОКе используется для бурения взрывных скважин диаметром до 311 мм. По заключению специалистов МГОКа эффективность при бурении долотом 311 мм выросла на 52% по сравнению с бурением долотом диаметром 250 мм. Для угольных и других горных предприятий, где мягкие породы компания готова исполнить заказ на поставку электрического станка СБШ-250МНА 32КП с 18-метровой штангой и высокими скоростями вспомогательных операций, не уступающего по производительности и экономичности лучшим образцам.

В 2006 г. предприятие изготовило первый в России буровой станок с дизельным приводом СБШ-160/200-40Д. Этот станок эффективен при бурении скважин диаметром 160–215 мм, глубиной до 40 м в крепких высокообразивных породах. На сегодняшний день это не просто разработка – станки эксплуатируются в России и Казахстане.

Для устойчивой, высокопроизводительной работы буровых станков, полного и своевременного обеспечения их инструментом, изготовление инструмента выделено в отдельное подразделение, работающее в тесном контакте с техническими и производственными службами ЗАО «Рудгормаш». В настоящее время изготавливается и поставляется потребителям около 30 разновидностей штанг и комплектующих к ним, а также осуществляется весь набор услуг по сервисному сопровождению в гарантийный и послегарантийный периоды.

Подземное транспортное оборудование

С середины 1960-х годов на Воронежском заводе начато производство транспортного оборудования для рудников и шахт. Именно в эти годы были созданы новые образцы шахтных самоходных вагонов и решена задача замены на калийных рудниках Урала и Белоруссии импортной техники на отечественную.

В последние годы на заводе был осуществлен ряд мер по модернизации, и создан ряд новых машин для шахт и рудников, среди них: самоходные вагоны нового поколения 10 ВС 15 грузоподъемностью 15 т и ВС 30 грузоподъемностью 30 т. Вслед за этим создается бункер-перегрузатель БПС 25, который, работая в комплексе с ВС 30, позволяет повысить производительность доставки горной массы на 15%. При этом вагоны ВС 30, 10ВС 15, бункер-перегрузатель БПС 25 выпускаются в двух исполнениях — на 660 и 1140 В.

Самоходные вагоны производства Рудгормаш с успехом работают в очистных забоях угольных шахт, показывая высокую экономическую эффективность. Так на шахте «Молодогвардейская» ОАО «Краснодонуголь» в результате применения самоходного вагона 5ВС 15М в 2007 г. получен годовой экономический эффект 8,3 млн руб. и сегодня принята программа о полном переходе на самоходные вагоны при очистных работах.

На базе шасси автомобиля ЗИЛ-5301 выпускаются машины для доставки персонала УКР(л), оборудования и материалов УКР(г). Продолжается выпуск машин с дизельным приводом 1ВОМА. Машина оснащена грузоподъемным краном и предназначена для механизированной погрузки и доставки различных грузов в подземных выработках горных предприятий. Для горных выработок с площадью сечения от 7 м² выпускается пневмоприводная погрузочно-транспортная машина ПТ-4.

Кроме того, завод производит устройство передвижения вагонов УПВ 25, которое обеспечивает передвижение железнодорожных составов на погрузочных и разгрузочных пунктах шахт, обогатительных фабрик, ТЭЦ и электростанций.



Самоходный вагон нового поколения ВС 30



Буровой станок СБШ-250МНА 32КП

Горно-обогатительное оборудование

Говоря о горно-обогатительном оборудовании, нужно в первую очередь сказать, что грохоты выпускаемые «Рудгормашем» обладают некоторыми особенностями, которые обеспечивают надежную работу данных машин в течение всего срока службы (не менее 10 лет) плюс еще столько же. Фактический срок службы грохотов на многих предприятиях превышает 20 лет. Номенклатура грохотов составляет более 50 видов и типоразмеров. Для разных условий эксплуатации выпускаются грохоты тяжелого, среднего и легкого типов.

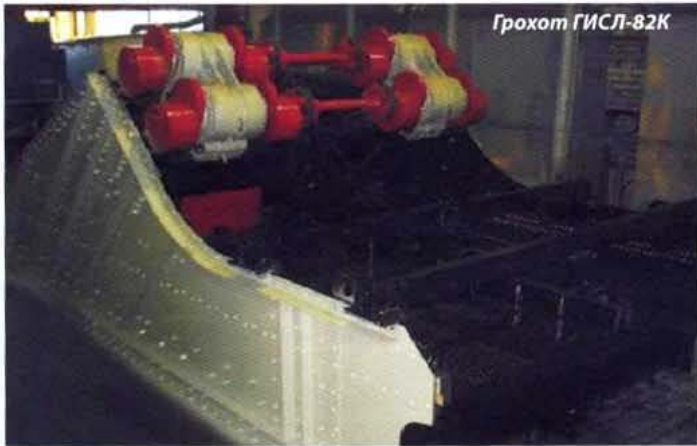
В числе выпускаемого оборудования: грохоты различных типов: ГИТ, ГИЛ, ГИСЛ, ГИСТ, ГСТ, — различных типоразмеров (от третьего до восьмого). Помимо серийных грохотов широко практикуются разработка и изготовление грохотов по техническим заданиям потребителей, в том числе для замены грохотов других производителей: «Roxson», «Allis minerals», СМД и др.; сепараторы магнитные и электромагнитные барабанные с различными типами ванн: ПБМ, ПБС, ЭБМ, ПБР, а также электромагнитные валковые: ЭВС, ЭВМ.

Все сепараторы комплектуются надежными приводами собственного производства, имеют надежное износостойкое полиуретановое покрытие. Сепараторы на постоянных магнитах могут выпускаться с магнитной индукцией на поверхности барабана от 0,1 до 0,5 Тл. Совместно с МГТУ, под руководством профессора В.В. Кармазина разработан изготовлен и проходит испытания сепаратор ВСПБМ-90/250 для постадиального выделения раскрытого магнетита;

С 2006 г. по инициативе ОАО «Рудпром» совместно с ЗАО «Инжиниринг фильтр» освоен выпуск дисковых вакуум-фильтров с трубчатым валом площадью 63 и 100 кв. м. Отличительной особенностью этих фильтров является экономичность и высокая степень автоматизации технологического процесса. Фильтры работают на железорудных и золотодобывающих предприятиях. В настоящее время идут промышленные испытания фильтра на апатитовом концентрате ОАО «Ковдор» и углеобогатительной фабрике «Шолоховская». А в компании разрабатываются фильтры типоразмеров 80 и 160 кв. м.

Выпускаются питатели: дисковые тяжелые ДТ; качающиеся легкие ПК-1,2; вибрационные ПВ-ПБР.

Широко практикуются разработка и изготовление обогатительного оборудования по техническому заданию заказчиков, в том числе нестандартного.



Грохот ГИСЛ-82К



Вакуум-фильтр ДОО-100-2,5-У1

Разработку и сопровождение производства обогатительного оборудования осуществляет СКБ обогатительного оборудования. В цехах основного производства выпускаются серийные машины. Исследовательские работы, а также выпуск обогатительного оборудования с индивидуальными требованиями заказчика производятся в экспериментальной лаборатории обогатительного оборудования.

Нефтегазовая добыча

«Рудгормаш» является единственным в России предприятием, изготавливающим колтюбинговые установки «Уран-20.1» и «Уран-30» для проведения технологических и ремонтно-восстановительных работ на нефтяных и газо-конденсатных скважинах, которые по своим параметрам не уступают зарубежным аналогам. Использование колтюбинговых установок сокращает время и стоимость ремонтных работ, повышает производительность труда в 2-4 раза по сравнению с применением традиционных подземных агрегатов А-60/80. Одновременно снижаются расходы на обеспечение безопасности и охраны окружающей среды.

«РУДГОРМАШ» — КОМПАНИЯ МИРОВОГО УРОВНЯ

Сегодня компания «Рудгормаш» — современное машиностроительное предприятие. Накопленный опыт и научная база, а также тесное сотрудничество с научно-исследовательскими и проектными организациями позволяют специалистам компании разрабатывать и производить оборудование для конкретных горно-геологических условий согласно запросам потребителей. Работа компании получила высокую оценку на Четвертом съезде горнопромышленников России. За большой вклад в развитие экономики России, обеспечение горнодобывающих предприятий отечественной конкурентной техникой, коллективу компании Рудгормаш вручена Благодарность Председателя Совета Федерации Федерального Собрания Российской Федерации.

Помимо традиционных стран-потребителей продукции завода, с которыми предприятие связывает не одно десятилетие плодотворного сотрудничества, таких, как Монголия, Вьетнам, Индия, Корея, Болгария, «Рудгормаш» ориентируется на новые рынки Македонии, Иордании, Ирана, Китая и Южной Америки.

Создание качественной продукции, позволяющей выстоять на рынке, насыщенном конкурентами, требует постоянной работы по повышению профессиональных качеств сотрудников. Для выполнения этих целей на предприятии создан учебный центр.

При подготовке и проведении любого рода обучения особый акцент делается на повышении качества обучения. Для этого проводится большая работа по повышению квалификации преподавательского состава, систематически проходят семинары педагогического мастерства, применяются новейшие педагогические технологии, различные формы обучения.



Колтюбинговая установка «Уран 30» для проведения технологических и ремонтно-восстановительных работ на нефтяных и газо-конденсатных скважинах

Существующая дилерская сеть обеспечивает оперативное решение вопросов обеспечения потребителей оборудованием и запасными частями, позволяет успешно осуществлять полное сервисное обслуживание техники в гарантийный и послегарантийный периоды на высоком инженерном уровне. На базе дилерской сети создаются сервисные центры, которые укомплектовываются современным диагностическим оборудованием. Причем они могут проводить обслуживание и небольшой ремонт не только техники «Рудгормаша», но и оборудования сторонних производителей. Сейчас предприятие готовится оказывать новую услугу — проводить по аутсорсингу буровые работы.



По случаю юбилея и праздника «День машиностроителя» на городском стадионе было проведено красочное шоу, на котором передовиков и ветеранов производства награждали ценными подарками и денежными премиями. Насколько предприятие успешное, можно судить по производственным результатам и по тому, как оно умеет поощрять своих работников. По этим показателям «Рудгормаш» всегда был и остаётся в числе лидеров среди предприятий Воронежской области.

