

Станок буровой шарошечный СБШ-250-д предназначен для бурения взрывных скважин диаметром 200-270мм в крепких высокоабразивных породах. Дизельный привод обеспечивает автономность, что значительно снижает время и затраты на перемещение станка, не зависящее от перемонтажа карьерных электрических сетей.

Буровой станок СБШ-250Д с дизельным приводом



За время эксплуатации станка на Черногорском каменноугольном месторождении в Хакасии получены следующие показатели:

1. Объем бурения за смену 12 часов:
 - по вскрыше - 350 пог.м.
 - по угольной массе - 500 пог.м.
2. Расход дизельного топлива - от 1,42 до 1,66 литр-пог.м., зависит от структуры буримых пород (доли вскрыши и угольной массы).

3. Условия эксплуатации в зимний период:

- максимальная отрицательная температура эксплуатации - минус 42 С;
- максимальная отрицательная температура запуска дизеля при продолжительных простоях (более 12 часов) - минус 29 С;
- температура длительной эксплуатации станка при отрицательных температурах (по несколько суток) - от минус 30 С до минус 40 С



ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

Установленный на станке дизельный двигатель Cummins QSK19, мощностью 650л.с. отличается низким расходом топлива и надежностью. Последовательное расположение компрессора, двигателя и насосного гидравлического агрегата облегчает их техническое обслуживание. Топливный бак емкостью 2500 литров обеспечивает суточную работу станка. Все операции станка: передвижение, горизонтирование, подъем и опускание мачты, подачу и вращение бурового инструмента, наращивание бурового става обеспечивает гидропривод, выполненный на основе мобильной гидравлики фирмы "Bosch Rexroth", который обеспечивает высокую надежность работы станка, плавность включения операций, отсутствие гидроударов, значительное снижение шума и вибрации, точность регулирования операций, т.к. производительность регулируемых насосов устанавливается автоматически по системе обратной связи в зависимости от скорости выполняемой операции.

Наличие в гидроприводе режима «холостого хода» поддерживает гидросистему в температурном режиме постоянной готовности, что очень эффективно в зимних условиях. При этом при выключенных всех гидравлических операциях насосы увеличиваются в минимальный рабочий объем и прокачивают 10-15 л/мин рабочей жидкости через блоки гидросистемы.

Станок комплектуется компрессором производительностью 28м³/мин или 40м³/мин в зависимости от диаметра бурения. рациональная компоновка основных узлов станка обеспечивает устойчивость во время бурения.

**Техническая характеристика
бурового станка СБШ-250Д с дизельным двигателем**

Тип станка	СБШ - вращательного бурения шарошечными долотами
Условия эксплуатации	Температура окружающей среды от -40С до +50С
Диаметр скважины, условный, мм	200...270
Коэффициент крепости буримых пород по шкале М.М. Протоdjeяконова	6...20
Длина буровой штанги, м	9,85
Количество штанг, шт	4 (3 в сепараторе)
Максимальная глубина бурения, м	37
Угол наклона скважины к вертикали, град	0-30 с шагом через 5 градусов
Привод подачи	Два гидроцилиндра, 4-кратная полиспастно-канатная система
Максимальное усилие подачи, тс	До 35
Скорость подачи бурового снаряда при бурении, м/мин	Плавнорегулируемая от 0 до 6
Максимальная скорость подачи бурового снаряда, м/мин - подъем - спуск	32 25
Частота вращения бурового става, об/мин	Плавнорегулируемая от 0 до 150
Максимальный крутящий момент на долоте, кГС.м	1300
Пылеподавление	мокрое. сухое (на выбор)
тип двигателя	Дизельный двигатель QSK19Cummins
Рабочий объем топливного бака, л	2500
Производительность компрессора, м3/мин	28;40 (на выбор)
Габариты станка с поднятой мачтой (д/ш/в), м	10,5/5,7/18,4
Габариты с опущенной мачтой (д/в), м	17,8/6,6
Масса станка, кг	90 000

Россия, г. Воронеж, ул. Чебышева, д.13
Тел/факс (473) 244-71-58, 244-72-89, 244-71-39, 244-72-08
Бесплатный федеральный номер: 8-800-200-5689
E-mail: market@rudgormash.ru