



НАШ РУДГОРМАШ

Прямая речь

День Победы отметим достойно

Дорогие друзья! Уважаемые коллеги!

Совсем скоро мы с вами отметим великий, суровый, но дорогой всем нам праздник – День Победы. Он наполнен чувством гордости и радости. В нём сплелись война и победа, боль потерь, радость возвращения домой, горе и счастье... Он похож на салют, который стал эхом тех роковых оружейных залпов, которые гремели с 1941 по 1945 год...

Это совершенно особый день в календаре. Особый, потому что объединил в себе такие священные для каждого человека понятия, как уважение, любовь к Родине, мужество и честь, мир и стремление к истинной свободе, совесть и долг. Это всё, ради чего стоит жить, трудиться, преодолевать трудности и не останавливаться на достигнутом.

У нас утверждён и практически выполнен план мероприятий, посвящённых этому знаменательному дню. Буквально все коллективы вышли на апрельский субботник и облагородили территорию завода. Проходят памятные встречи с нашими уважаемыми ветеранами, участниками войны и трудового фронта, перед мужеством и героизмом которых мы с почтением склоняем головы и выражаем свою глубокую признательность. К сожалению, редуют списки участников войны, которые трудились на «Рудгормаше», к этой весне их осталось всего 12 человек. Но каждому из них будет оказано наше внимание.

Дорогие заводчане! Поздравляю вас с Днём Победы. И от всей души желаю мирного неба над головой, здоровья на долгие годы, благополучия, счастья и радости.

С уважением, Анатолий Чекменёв, президент компании «Рудгормаш»

Наши новости

В СКБ БО создано новое бюро

Документы будут в полном порядке



На фото слева направо: В.С. Соколова, М.М. Исаева, Т.Н. Гуленко, Е.Ю. Комарова

1 апреля 2016 года в ООО «УГМК «Рудгормаш-Воронеж» на базе СКБ БО создано бюро эксплуатационной документации и патентования.

Как рассказал главный конструктор ООО «УГМК «Рудгормаш-Воронеж» В.П. Глазунов, создание нового бюро обусловлено возросшим объёмом требований от заказчиков и эксплуатирующих наше оборудование заказчиков.

– Всё выпускаемое на «Рудгормаше» оборудование имеет собственную сопутствующую до-

кументацию. В пакет документов «Руководство по эксплуатации» входят каталог, формуляр, паспорт станка или самоходной машины. В настоящее время добавилось новое требование от эксплуатирующих организаций – руководство по ремонту оборудования, поскольку все импортные станки, поставляемые в Россию, его имеют. Кроме того, когда создаётся какой-либо новый узел, мы обязаны сделать под него патент. Поэтому было принято решение объединить в одно бюро

специалистов, выполняющих эту сложную и ответственную работу, – пояснил В.П. Глазунов.

Начальником бюро назначена Татьяна Гуленко, имеющая 44-летний опыт конструкторской работы. В его состав вошло ещё 4 человека: конструкторы Марина Исаева, Елена Комарова, переводчик Валентина Соколова и патентовед Тамара Назарьева.

– Каждый станок, выпускаемый на «Рудгормаше» сегодня, создаётся по отдельному техническому заданию, поэтому для каждого из них мы пишем индивидуальное руководство по эксплуатации и каталог, чтобы заказчик имел возможность сразу заказать запасные части. Поэтому практически каждый заказ требует корректировки сопровождающей документации. Несмотря на то что бюро действует меньше месяца, уже создан новый пакет документации для СБШ-250 МНА-32, заводской номер 15 80, изготовленного для Монголии. Сейчас готовится к отправке для Магнитогорского металлургического комбината станок СБШ-250 МНА, заводской номер 15 79, и вся сопровождающая документация к нему будет оформлена согласно техническому заданию, – добавила Татьяна Гуленко.

Анонс

Мы ждём гостей

2 – 3 июня с. г. на базе компании «Рудгормаш» пройдёт семинар по обогатительному оборудованию.

Компания ООО «Обогатительное оборудование» проведёт ознакомительный семинар «Новое и модернизированное оборудование компании «Рудгормаш».

На семинаре прозвучат доклады специалистов технических служб о новых разработках обогатительного оборудования, применяемых современных технологи-

ях, материалах и комплектующих изделиях, использованных в его производстве.

В числе гостей мы ждём представителей горнорудных предприятий, заинтересованных в приобретении и уже использующих в своём производстве обогатительное оборудование нашей компании.

Для них будут организованы деловые встречи, позволяющие обсудить интересующие вопросы и получить технические консультации по эксплуатации оборудования.

Ваши вопросы не останутся без ответа

Дорогие читатели! На страницах нашей газеты открывается рубрика «СПРАШИВАЛИ? ОТВЕЧАЕМ». Теперь у вас есть возможность задать интересующий вопрос руководителям и специалистам подразделений площадки «Рудгормаш». Осветить тему помогут юристы, психологи, медики и т. д.

Вопросы вы можете задавать по телефону пресс-службы 244-71-81 каждую пятницу или отправлять на электронный адрес: semenova@rudgormash.ru.

При этом просим вас чётко



сформулировать вопрос и сообщить имя, фамилию, должность и ваш контактный телефон.

Ответы будут опубликованы на страницах газеты «Наш Рудгормаш».

Звоните, пишите, мы ждём!

Наши новости

Не стареют душой ветераны

Они всё так же любят родной завод и ведут активный образ жизни



Фото на память с президентом компании А.Н. Чекменёвым

29 апреля состоялась встреча президента компании «Рудгормаш» Анатолия Чекменёва с ветеранами войны и труда, посвящённая 9 Мая. Её организовали и провели председатель Совета ветеранов Л.И. Сотникова и начальник службы управления персоналом Ф.Ф. Волошин.

Это мероприятие, прошедшее накануне майских праздников, можно назвать вечером тёплых улыбок и добрых воспоминаний. Ветераны не только смогли обсудить интересные и наиболее волнующие вопросы с президентом компании, но и вспомнили молодость, историю «Машмета», интересные случаи из заводской жизни.

Трогательным моментом стало поздравление Ивана Андреевича Морозова, участника ВОВ, с 90-летним юбилеем. Женщины-коллеги признавались ему в любви и уважении, делая акцент на высоких человеческих качествах именинника. Цветы и подарок от администрации предприятия и Совета ветеранов «Рудгормаша» глава нашей компании вручил юбиляру лично.

В заключение А.Н. Чекменёв пригласил ветеранов войны и труда принять участие в водной прогулке на катере и посмотреть на славный град Воронеж со стороны Воронежского водохранилища. Идею поддержали единогласно, а её реализацию запланировали на начало лета.



Выступления ветеранов сопровождалось благодарными аплодисментами



Красова Нина Георгиевна делится воспоминаниями о жизни в заводском общежитии



Зиновьев Владимир Иванович читает своё стихотворение



Поздравление И.А. Морозова с 90-летним юбилеем

01 сообщает

«Спасённые жизни — высшая доблесть пожарного»

30 апреля отмечается День пожарной охраны России. К этому празднику приурочены школьные «Уроки мужества» и торжественные митинги, организованные сотрудниками пожарной охраны, которые чтят память своих коллег, погибших при исполнении служебного долга.

28 апреля десятки красных тюльпанов легли к мемориальным доскам, установленным у СВПЧ № 4 Левобережного района. Почтить память погибших героев пришли учащиеся 8 «В» класса СОШ № 97 г. Воронежа и члены Совета ветеранов «Рудгормаша». Почётное право открыть праздничный митинг было предоставлено Тамаре Назарьевой, ветерану завода.

— Каждый год мы приходим на торжественный митинг, чтобы возложить



цветы к этим памятным доскам и ещё раз вспомнить — место подвигу есть и в мирной жизни. Хочется, чтобы эта традиция продолжалась. Детям и взрослым важно напоминать о том, что подвиги совершаются и в мирное время, что люди жертвуют своей жизнью во имя жизни других людей, — сказала она.

Сергей Бердников, инженер СВПЧ-4 по охране

Левобережного района, рассказал о погибших коллегах.

— В нашей пожарной части № 4 мы чтим память сразу двух героев. Один из них — начальник караула, капитан внутренней службы Р.А. Волосович. Ростислав Антонович погиб при исполнении служебных обязанностей 3 декабря 1960 г., борясь с огнём в подвале дома в Ленин-



ском районе г. Воронежа. Старший лейтенант внутренней службы Алексей Владимирович Волобуев начал работать в должности инспектора ПСЧ-4 по охране Левобережного района г. Воронежа в 1993 г. Через год он был назначен на должность начальника караула ПСЧ-4, а в 1996 году погиб при тушении пожара в подвале одного из цехов заво-

да «Рудгормаш». Ему было всего 23 года... Спасённые жизни — высшая доблесть пожарного. Каждый год российские пожарные спасают от гибели свыше 50 тысяч человек. Многие из них за мужество и героизм при тушении пожаров и спасение людей награждены орденами и медалями. Честь и слава этим людям — солдатам лёгких пожарных будней, — сказал он и предложил почтить память погибших минутой молчания.

После митинга гостям показали пожарную часть, школьники с интересом изучили устройство пожарной машины, им даже разрешили посидеть за рулём в её кабине. Многие старшеклассники назвали этот «Урок мужества» одним из самых познавательных и интересных в школьной программе.

Огонь шутить не любит

На территории Железнодорожного и Левобережного районов в период с 1 января по 10 марта 2016 года зарегистрировано 45 пожаров (за аналогичный период 2015 года — 42).

При пожарах в 2016 году погибло 7 человек (в 2015 году — 0). Травмировано в 2016 году 5 человек (в 2015-м — 3).

Пожаров на потенциально опасных и социально значимых объектах, а также в местах проведения массовых мероприятий не зарегистрировано.

Основное количество пожаров произошло в жилом секторе и составляет 70% от общего количества.

Основными причинами пожаров являются нарушение правил установки и эксплуатации электрооборудования — 9 пожаров; поджог — 6 пожаров; неосторожность при курении — 13 пожаров; неосторожное обращение с огнём — 12 пожаров.

Эдуард Комиссаров.

Производство

Горячий характер цеха № 7

Вари металл, пока есть запал

Говорят, что у каждого есть свой «скелет в шкафу». А вот коллектив цеха № 7 изготавливает их регулярно, ведь именно здесь рождаются каркасы для буровых станков, транспортной техники и другого оборудования. Лишь потом их заготовки обрастают «мышцами» и «кожей» в других цехах, превращаясь в мощную технику, востребованную на профильных рынках России и зарубежья.

Мы побывали в цехе № 7 по рекомендации директора ООО «УГМК «Рудгормаш-Воронеж» Владимира Заботина, который отметил, что в первом квартале текущего года этот коллектив сработал отлично.

Сварочный цех № 7 — одно из основных подразделений завода, в котором трудятся 110 человек. Здесь осуществляются сборка и сварка металлоконструкций. Начальник цеха Д.А. Путинцев показал все переделы производства и рассказал о своём коллективе.

— Главное наше богатство — это люди. Трудно где-либо найти таких профессионалов, как энергетик Юрий Трифонов, механик Юрий Железняков, слесари-ремонтники Виктор Субочев и Владимир Ломовской, электромонтёр Сергей Панин, — говорит Дмитрий Алексеевич. — Особо отмечу бригаду машинистов кранов и бригадира Татьяну Михайлову, у которой общий стаж порядка 30 лет. Большая нагрузка ложится на заготовительный участок, начальником которого долгое время трудится Владимир Субботин. Надёжной опорой производства стали начальник технологического бюро Галина Беспехотных, старшие мастера: механического участка — Владимир Алексеев, участка газовой резки — Людмила Тюльпина, сварочного участка 7/2 — Виктор Яншев, участка сварки-сборки кабин бурового станка — Виктор Гончаров. Это люди, без которых ни одна металлоконструкция не появится в цехе № 7. С таким коллективом многие задачи по плечу.

По мнению коллег, и сам начальник цеха не только грамотный руководитель, но и опытный сварщик, детально разбирается в производстве.

Он пришёл на завод в 1998 году, закончив Воронежский политехнический институт по специальности «Оборудование технологии сварочного производства». После вуза решил заняться коммерческой деятельностью, но очень быстро по-

нял: скучает по выбранной профессии.

— Увидел в газете, что «Рудгормаш» объявляет набор специалистов и пришёл в отдел кадров. Меня взяли инженером-конструктором в отдел главного сварщика. В то время у завода был крупный индийский заказ по буровым станкам, поэтому работа захватила сразу. Достаточно быстро включился в процесс, ведь проектирование было мне близко и понятно с институтской скамьи, все курсовые и диплом делал самостоятельно, нравилось чертить, конструировать. Первые два года проектировал сборочно-сварочную оснастку для цеха № 7. Работа нравилась, понял, что попал в свою стихию, — признаётся он.

О карьере молодой специалист особо не задумывался. Но когда занимаешься любимым делом, успех приходит неизбежно. Вскоре Дмитрия перевели на должность ведущего инженера по сварочному производству в лабораторию сварки. Через 5 лет он уже сам возглавил эту лабораторию, а ещё через 2 года стал заместителем главного сварщика завода И.И. Барсукова. Именно в то время Путинцев набрался большого практического опыта.

— Если в институте нам преподавали теорию сварочного производства, то в лаборатории прочувствовал на себе, что такое полуавтоматическая, ручная дуговая сварка, освоил наиболее редкий и сложный вид — аргоно-дуговую сварку. Не из книжек, а на практике понял, как построить сварочный аппарат, как вести сварку, как правильно сваривать образцы для аттестации сварщиков, — рассказывал Дмитрий Алексеевич.

Эти навыки и знания пригодились ему во время модернизации цеха № 7, начальником которого он стал в 2013 году.

— Мы ездили в командировки в Москву, в Балашиху, подбирали сварочное оборудование, современные источники питания для цеха. Рад, что не ошиблись в выборе и уже практически 5 лет не знаем, что такое ремонт сварочного оборудования. Теперь мечтаю о покупке установки лазерной резки. Она бы значительно облегчила наш труд на заготовительном участке и уменьшила цикл изготовления станков в целом. Надеюсь, эти мечты сбудутся, — говорит он.

На вопрос, доволен ли он



Начальник цеха № 7 Дмитрий Путинцев



Надежда Панкова — диспетчер и комплектовщик по совместительству. В её обязанности входит оформление рапортов, требований-накладных на готовые изделия и узлы. Для начальника цеха опыт этой женщины просто бесценен, ведь она работает на заводе около 25 лет, досконально знает буровой станок, шахтный самоходный вагон, владеет программой 1С, в которой ведёт документооборот, составляет отчёты по движению деталей и узлов. Д.А. Путинцев говорит о ней так: «Мы её даже на пенсию не отпустим (улыбается) — потерять этот громадный опыт и знания для предприятия катастрофа, тем более с учётом тех планов, которые нас ждут в ближайшем будущем».



Тамара Чупеева — инженер по подготовке производства, работник ценный и опытный, до винтика знающий транспортное и буровое оборудование, все ШПЗ по запасным частям. Она ведёт учёт движения деталей и сварных узлов из цеха в цех, дефицита металла по станкам и его списание.

своей карьерой, Дмитрий ответил:

— Завод и коллектив цеха стали огромной частью моей жизни, без этого себя просто

не представляю. Конкретно о карьере никогда не думал и был растерян, когда мне предложили должность начальника цеха. Секретов в



Электрогазосварщик 5-го разряда Алексей Перегудов — один из лучших специалистов цеха



Павел Карнушин — мастер на все руки. Он руководит плановым распределительным бюро, по совместительству выполняет задачи стропальщика, и транспортновщика, разгружает лично весь металл, поступающий в цех № 7, ведёт его учёт и списание, составляет дефициты металла на машины, которые включены в план производства, напрямую взаимодействует с отделом МТС.



Оператор машины плазменной резки Павел Оргиткин знает специфику своей работы отлично. А главное, всегда выручает в трудные моменты — и задержаться может после работы, и выйти в выходной день, чтобы не сорвать план производства.

работе за три года практически не осталось, а вот человеческий фактор напрягает до сих пор, ведь с каждым сотрудником необходимо

найти общий язык. Нет положительного исхода производственных задач, если не найти подход к каждому человеку.

Мир увлечений

Кружево всегда считалось дорогим подарком. Разнообразие его видов удивляет и восхищает. Сегодня мы познакомимся с ирландским кружевом, техникой вязания которого овладела дежурный оператор пульта службы безопасности «Рудгормаша» И.В. Ивченко. Инна Владимировна не только рассказала о своём хобби, но и продемонстрировала несколько изделий, созданных своими руками.

Ирландское кружево по своей красоте и сложности исполнения находится на грани ремесла и искусства. Как рассказала Инна Ивченко, изобрела этот вид ажурного чуда некая мадемуазель Риго де Бланкардьё. Она нашла замену дорогому венецианскому кружеву, выполняя работу крючком, а не иглой, что значительно ускорило процесс производства.

В XIX веке в Ирландии начался «картофельный голод», людям пришлось искать способ зарабатывать деньги, и это ремесло спасло от гибели многие ирландские семьи. Сначала эту технику стали практиковать при монастырях, потом её освоили целые семьи. Ведь ирландское кружево состоит из отдельных мотивов (листья, цветы, розетки), которые вяжутся порознь и затем соединяются с помощью сетки. Таким образом, каждый член семьи мог внести свой личный вклад в общий заработок. Вязать начали все: мужчины, женщины, дети, старики. Секреты вязания ревниво охранялись. Готовые



Ажурное чудо Инны Ивченко

Ирландское кружево снова в моде

мотивы относились в кружевные центры в ближайшем городе, и там уже из них собирали готовые вещи: воротники, манжеты, платья, пальто и даже зонтики.

Популярность кружева колебалась в зависимости от моды, но оно было востребовано вплоть до Второй мировой войны, после которой резко упал спрос на предметы роскоши. Сегодня кружево вновь вошло в моду и пользуется высоким спросом.

— Крючком я вяжу давно. Както в журнале мод «Вязание» мне попала интересная модель кофточки, и я решила её связать в подарок племяннице. Готовая вещь всем очень понравилась. Так я узнала, что такое ирландское кружево, и стала интересоваться этой техникой. Теперь в журналах по вязанию, в Интернете можно найти много интересного по этой теме. С тех пор прошло почти 10 лет, хобби прочно вошло в мою жизнь, —

рассказывала И.В. Ивченко. — Вяжу я и для себя, и для близких, и на заказ. Но вещи в этой технике на заказ делаю редко, так как это довольно долго по времени исполнения и по сравнению с традиционным вязанием существенно дороже. Если вязать по 6 – 8 часов в день, то за полтора месяца можно создать кофточку. На платье уходит до трёх месяцев. А предварительно надо хотя бы приблизительно продумать композицию бу-

дущей модели. Пожалуй, это один из самых сложных этапов работы, и на него уходит довольно много времени. Затем вяжутся отдельные мотивы, из которых будет состоять ваша вещь.

Оказывается, после того как вы нашли подходящую выкройку, нужно подобрать удобный планшет, например, из пенопласта, на котором булавками фиксировать каждый её фрагмент, чтобы все элементы выкройки заполнить мотивами. Пустоты же между ними соединяют сеткой, которая как бы обтекает их. Сейчас Инна вяжет тунику. Она, как настоящий художник, использует сразу 4 цвета: персиковый, брусничный, розовый и белый. Такой хэндмейд будет стоить немало.

— Действительно, такие вещи — недешёвое удовольствие. Но зато получается красиво, и, я точно знаю, — в единственном экземпляре. Ведь вся прелесть этого вязания заключается в том, что повторить модель полностью невозможно. Будут другие нитки или другая композиция, другая манера вязания мотивов и сетки, — поясняет И.В. Ивченко. — Для меня это рукоделие и удовольствие, и дополнительный заработок, и даже своеобразный способ медитации. Вот только одна проблема возникает — как начинаю вязать, так на домашние дела времени не хватает катастрофически. Зато получаю огромное удовольствие, занимаясь любимым делом.

Здоровье

Апрельский синдром,

или о том, как пережить весенний авитаминоз

Сегодня мы поговорим о том, как бороться с этим наследием зимы.

Питайтесь на здоровье

Начиная с апреля нас радуют первые лучики солнца, пение птиц, пробуждающаяся природа, но у многих при этом ухудшается самочувствие. Причиной тому служит весенний авитаминоз. В числе его неприятных симптомов — быстрая утомляемость, апатия, вялость, частые простудные заболевания, сухость кожи, перхоть, нарушение сна. Из-за недостатка витаминов в организме человека происходит снижение иммунитета, что делает его беззащитным перед множеством вирусов и бактерий, летающих в теплом и влажном весеннем воздухе.

Главный принцип в предупреждении авитаминоза — это сбалансированное питание. Весенняя диета должна содержать весь спектр существующих питательных веществ: белков, жиров и углеводов. И нам следует приложить все усилия, чтобы дать возможность организму насытиться натуральными

питательными веществами, клетчаткой и минералами.

Отдавайте предпочтение не залежавшимся на торговых прилавках яблокам и грушам, а замороженным фруктам и ягодам: быстрая заморозка позволяет сохранить большее количество витаминов при хранении. Богатый витаминный резерв сохраняют домашние заготовки: варенья, соленья, высушенные или замороженные ягоды, овощные и фруктовые соки. Помните, что витамины в организм человека поступать должны ежедневно: их просто невозможно накопить впрок!

Как сохранить в продуктах витамины?

1. Храните продукты в затемнённом прохладном месте.
2. Не держите фрукты, овощи и зелень в воде длительное время.
3. Если запекать мясо и рыбу в фольге в духовке, в них сохранится больше витаминов. Микроволновка — враг полезной пищи.
4. Размораживайте мясо в холодильнике или при комнатной температуре, только не помещайте его в воду для разморозки.



5. Вода, где замачивались бобовые, содержит множество витаминов, используйте её во время варки, не сливайте.

6. Перед употреблением не промывайте в воде квашеную капусту. Просто отожмите из неё рассол. Кстати, он супервитаминизирован, поэтому не переводите его зря, из него можно готовить различные соусы.

7. Овощи для варки погружайте в уже кипящую воду и закрывайте крышкой — так вы сохраните больше полезных свойств.

8. Не выбрасывайте капустные кочерыжки. В них масса микроэлементов, поэтому смело отправляйте их в кастрюлю, а потом

выньте перед окончательной готовностью блюда.

Боритесь с авитаминозом

В весенний период важно употреблять в пищу свежие овощи, зелень и фрукты. Особенно хороши **свежевыжатые** соки апельсина, томатов, моркови, тыквы. Рекомендую добавлять в них немного мёда.

Богатейший источник витаминов — это проросшие зёрна пшеницы, гороха, фасоли.

Отличное народное средство для профилактики авитаминоза и борьбы с ним — **отвар шиповника**. В нём содержатся витамины **А, В₂, Е, С, Р, К**.

Три последних при этом пребы-

вают в столь большом количестве, что достаточно всего двух ягодок шиповника, чтобы обеспечить суточную потребность человека в этих витаминах!

Недостаток витамина **К** может проявляться нарушением работы кишечника, кровоточивостью дёсен, плохо заживающими ранами и порезами, синяками под глазами. У женщин он может вызвать болезненные менструации и нарушение цикла. Для восполнения этого витамина включите в своё меню замороженные или свежие листовые овощи, цветную капусту и брокколи, зелёный чай.

Цельнозерновой хлеб, крупы, злаковые — хороший источник витаминов группы **В**. Орехи богаты полиненасыщенными жирными кислотами, витамином **Е**. Постное мясо содержит аминокислоты, витамины группы **В**, железо. Морская рыба, морепродукты богаты витамином **Д**, содержат йод.

Как известно, витамин **Д** вырабатывается организмом при солнце. Поэтому при наступлении солнечных дней старайтесь как можно чаще гулять на свежем воздухе.

Надеемся, что наши советы помогут вам восстановить жизненные функции организма в весенний период!

Марианна Спицына,
заведующая здравпунктом.