

НАШ РУДГОРМАШ



На фото
Валентин Пыльцин
специально
для женщин
«Рудгормаш»

Настоящая весна начинается с 8 Марта!

Дорогие женщины!

Настоящая весна начинается именно 8 марта — в день, когда на календаре самый светлый и волнующий праздник, посвящённый нашим дорогим и любимым женщинам. Он наполнен очарованием, вашими улыбками, красотой и нашим поклонением вам — матерям, жёнам, подругам, коллегам.

Именно 8 Марта мы, мужчины, имеем возможность высказать те слова, которые прячутся в душе на протяжении года, — слова признательности и уважения.

На промплощадке «Рудгормаш» трудятся 366 представительниц прекрасного пола — разных возрастов, разных профессий, но каждая из вас вносит

свою лепту в развитие предприятия и наравне с мужчинами достигает профессиональных высот. Не знаю, как вам это удаётся, но при этом вы остаётесь хранительницами домашнего очага, растите и воспитываете детей, сохраняете привлекательность и обаяние. Мы признаём: наша жизнь невозможна без вашей поддержки, любви и терпения, огромной внутренней силы.

От всей души желаю вам крепкого здоровья, счастья, семейного благополучия. Спасибо за терпение, за ваш труд, за умение дарить радость и надежду.

От имени мужчин компании «Рудгормаш»,
Анатолий Чекунов.

Наши новости

Более совершенные конструкции сепараторов увеличивают их производительность

За последний год силами СКБ обогатительного оборудования проведена большая работа по модернизации сепараторов. Некоторые разработки хотелось бы особо отметить.

Сепаратор ПБС-90/210А (АС) с магнитной индукцией 0,23 — 0,25 Тл. По сравнению с заменёнными сепараторами аналогичного типоразмера производства других производителей применение в технологии обогащения ПБС-90/210А (АС) позволило увеличить содержание железа в концентрате на 2% и снизить потери магнитного железа в хвосты на 1,5 — 2,5% (с 4 — 4,5% до 1,6 — 2,4%).

ПБМ-П-150/300. Он пришёл на смену сепаратору ПБМ-П-120/300. Применение в технологии обогащения ПБМ-П-150/300 позволило увеличить секционную

нагрузку с 250 до 350 т/ч (на 40%), снизить потери магнитного железа в хвосты на 1% за счёт увеличения площади разделения, при этом конструктивные параметры сепараторов позволили выполнить монтаж на том же месте.

ПБМ-90/250Р12. Замена традиционно используемых для регенерации магнетитового утяжелителя тяжелой средней суспензии на углеобогатительных фабриках энергозатратных барабанных электромагнитных сепараторов ЭБМ на новые, низкотратные двухбарабанные сепараторы на постоянных магнитах типа ПБМ-90/250Р12 позволяет снизить электропотребление при сопоставимой производительности и качестве работы в 5 раз.

ПБМ-150/300М13 — сепаратор двухбарабанный

для мокрого обогащения магнетитовых руд. По сравнению с действующими ранее сепараторами ПБМ-ПП-120/300 с перемешкой в три приёма применение в технологии обогащения ПБМ-150/300М13 позволит увеличить секционную нагрузку с 250 до 300 т/ч, снизить потери магнитного железа в хвосты на 4%, при этом один сепаратор ПБМ-150/300М13 заменяет три сепаратора ПБМ-ПП-120/300, что позволяет снизить капитальные вложения на 30%.

Комплекс обогащения железного металлургического шлака на базе питателя ПВ-ПБР-1,4/2,7 и сепаратора ПБС-120/200. Использование данного комплекса позволило вовлечь в переработку шлаки крупностью 0 — 5 мм и 0 — 10 мм, ранее не перерабатывавшиеся. Выход концентрата составит 50 — 60%, содержание железа — 63 — 65%.

При разработке нового оборудования и модернизации выпускаемой продукции создаются технические решения, соответствующие мировому уровню развития техники, на которые предприятие оформляет охранные документы — патенты на изобретения, полезные модели, свидетельства на базы данных.

Александр Свертков,
начальник СКБ ОО

Модернизация СБШ продолжается

Новые буровые станки адаптированы под климатические условия заказчика



На фото:
М. Кишкинев и И. Донцов

Компания «Рудгормаш» сотрудничает со многими потребителями горнопромышленной отрасли. Поддерживать высокий имидж машиностроительного предприятия помогает модернизация выпускаемого оборудования. При этом повышение комфортабельности работы оператора при эксплуатации СБШ для руководства компании стало не менее важной задачей, чем улучшение технических характеристик.

О модернизации кабины бурового станка рассказал начальник конструкторского бюро Владимир Глазунов:

— Новые кабины, изготовленные для буровых станков компании «Алроса», — продолжение нашей модернизации. Мы стремимся получить универсальную кабину для всех типов станков. Прежде любое изменение её конструкции вело к перестройке всего каркаса. В этом году мы представили кабину модульного типа из взаимозаменяемых санд-

вич-панелей, позволяющих менять её параметры в зависимости от требований заказчика.

Например, на якутских рудниках будут запущены два буровых станка с кабинами, у которых выход — из машинного отделения, вокруг домкрата. А вот для Стойленского ГОКа в кабинах оборудован выход со стороны машинного отделения. Если бы использовалась прежняя конструкция, нам пришлось бы кардинально переделать весь проект в соответствии с требованиями заказчиков. Новая конструкция позволяет просто поменять две панели местами. Второе преимущество новой кабины — герметичность. Уже во время экспериментального запуска компрессора внутри кабины стало гораздо комфортнее, тише и теплее.

Учитывая климатические условия Якутии, разработчиками применён другой тип утеплителя кабины — цементированная вата, слой

которой увеличен вдвое и составляет 100 мм.

Преимуществом стали унификация электрооборудования, универсальность. Прежде все элементы были закладные, располагались внутри, под обшивкой, что усложняло монтаж оборудования, теперь они расположены на поверхности. Для устранения возможных неисправностей достаточно в любом месте кабины извлечь провод из кабель-канала и разместить его в нужном месте.

Авторами и исполнителями нового проекта стали начальник бюро электропривода бурового оборудования Михаил Кишкинев и ведущий инженер-конструктор высокой квалификации И.Е. Донцов.

— У нас получилась герметичная тёплая кабина с большим обзорным стеклом, с повышенной защитой от вибраций и попадания пыли. Надеемся, что специалисты «Алросы» оценят её по достоинству, — добавил Михаил Кишкинев.



Пусть в сердце живёт весна

По мнению мужчин, на «Рудгормаше» трудятся самые прекрасные женщины Воронежа

Накануне 8 Марта редакция газеты «Наш Рудгормаш» собрала множество поздравлений в адрес прекрасного пола с праздником 8 Марта. И мы спешим донести до вас эти тёплые, душевные слова и пожелания, чтобы вы, дорогие женщины, ещё раз улыбнулись и почувствовали, насколько дороги своим коллегам-мужчинам.

Виктор Ермолов, директор по производству:

— Говоря о женщинах «Рудгормаша», невольно вспомнил один случай. К нам приехала большая комиссия из областной администрации. У гостей было какое-то негативное отношение к нашему предприятию, они считали, что наш завод практически не работает. Это был конец рабочего дня, и к проходной стали подходить наши прекрасные женщины. Гости даже остановились, и один из них воскликнул: «Ух ты, да вы ещё и работаете?! А какие женщины на вашем предприятии...» Исход встречи был продуктивным. Вот так действуют на мужчин ваша красота, энергичность, обаяние, даже если вы об этом и не подозреваете. С праздником вас, с весной. Не уставайте, не унывайте и продолжайте нести в мир красоту, любовь, свет и надежду!



Александр Жидкомлинов, директор по закупкам ООО «УГМК Рудгормаш-Воронеж»:

— В моей судьбе женщины занимают особое место. И мама, и жена, и мои дочки стали смыслом жизни. А женщины-коллеги — это не только надёжная опора в работе, но и творческое вдохновение. Иной раз накапливаются усталость, отчаяние, огромное количество проблем, возникает настоящий цейтнот, когда понимаешь, что просто обязан выполнить работу, а уже не остаётся ни сил, ни времени. И тогда мы смотрим на вас, наши дорогие сотрудницы, и понимаем — нет, мы прорвёмся и сделаем всё как надо. Когда рядом такие помощницы, как К.В. Горюнова, Ж.И. Голдобина, Т.Ф. Стрункина, С.В. Лопатина, О.В. Крылова, И.С. Ковтюх, — чувствуешь себя надёжно и уверенно. Они настоящие профессионалы своего дела, и нашу службу без них невозможно представить. Есть у нас и талантливая молодёжь, это менеджеры О.В. Шилкина, Т.В. Смирнова, Л.В. Куценко и другие. Жаль, что нет возможности перечислить всех поимённо. Спасибо вам за те силы, которые мы черпаем в вашей красоте, решительности, преданности работе, заводу. Спасибо за то вдохновение, которое вы, словно волшебницы, простой улыбкой, жестом или словом способны вдохнуть в нас, мужчин!



Владимир Шархов, технический директор ООО «Обогатительное оборудование»:

— Мне хочется поздравить всех представительниц слабого пола промплощадки «Рудгормаш». Проработав здесь не один десяток лет, могу с твёрдой уверенностью сказать, что таких женщин, как у нас, не найти во всём Воронеже. Грамотные и ответственные специалисты, прекрасные матери и жёны, обладающие такими качествами, как выдержка, терпение, доброта и отзывчивость, целеустремлённость и энергичность, они составляют золотой фонд нашего предприятия. Например, в ООО «Обогатительное оборудование» каждая из 35 женщин достойна того, чтобы её отметили. С праздником вас, дорогие мои! Здоровья, благополучия, любви, счастья и достижения всех целей, к которым вы стремитесь!



Виктор Насильников, начальник цеха № 4:

— В четвёртом цехе работаю 4 месяца. Но и за это короткое время женский коллектив показал себя с лучшей стороны. У нас трудятся 25 женщин по разным профессиям — от уборщицы до начальника бюро, и без них наше производство бы просто встало. Например, в технологическом бюро всего две женщины, но они дадут фору десяти мужчинам. Это начальник техбюро Марина Анатольевна Макашина и технолог Ольга Дмитриевна Сафонова. Марина Анатольевна — специалист незаменимый. Наверное, гены сказываются. Потому что отец её — Анатолий Александрович Стахурлов — всю жизнь проработал на «Рудгормаше» в технологическом бюро. Династия трудовая.

В малярном отделении трудятся 6 женщин — добросовестные, дисциплинированные, ответственные. Всей душой болеют за завод и даже на 8 Марта работали сверхурочно.

Отличные специалисты работают в отделе планирования: Галина Михайловна Макарова, Галина Николаевна Овсянникова, Наталья Анатольевна Путилина. Хотелось бы отметить и наших крановщиц, и диспетчеров, и инженеров, жаль, что не могу назвать всех тружениц 4-го цеха, получится длинный список. Но, пользуясь случаем, поздравляю всю прекрасную половину завода с наступившей весной, желаю здоровья, счастья, благополучия, любви. Вы этого заслуживаете!



Михаил Лысов, директор ООО «РГМ-Комплект»:

— Пришёл на «Рудгормаш» сравнительно недавно — в 2015 году. Сначала работал заместителем начальника ПДО, а через 4 месяца мне предложили должность директора ООО «РГМ-Комплект». И вот уже на календаре март, а значит, пришла весна! Это время года начинается с праздника 8 Марта, поэтому мои слова будут адресованы нашим замечательным женщинам. В нашем коллективе трудятся 189 женщин, и каждая из них прекрасна по-своему. От лица всех сотрудников и лично от себя поздравляю наших прекрасных коллег с Международным женским днём, с весной, с пробуждением природы. Благодаря женщине рождается жизнь и существует любовь на этой планете. С вами мир становится добрее и радостнее. Ваша мудрость, терпение ведут нас по жизни, помогая преодолевать препятствия и невзгоды. Главным для нас остаётся ваше умение хранить тепло домашнего очага, быть верными и преданными нашими спутницами. Пусть радость этого праздника живёт в ваших сердцах круглый год. Крепкого вам здоровья, личного счастья, здоровых детей. Будьте такими же красивыми, добрыми, умными и нежными!



Сергей Смирнов, начальник цеха № 2:

— Всех женщин завода поздравляю с 8 Марта! Я работаю во втором цехе 10 лет и считаю наш коллектив одной большой, дружной семьёй, где все друг друга знают и понимают с полуслова. У нас трудятся порядка 25 женщин разных возрастных категорий и профессий. И если мужчины — грубая сила, то они — то прекрасное, что заставляет эту силу работать, двигаться вперёд. Хочу пожелать им здоровья, счастья, успехов в работе. Оставьте такими же прекрасными, добрыми, нежными. Мы без вас никуда.



Легенда «Рудгормаша»

Ей снова только 45...

Зоя Тимофеевна Богданова имеет 45 лет общего трудового стажа, из них 43 года она проработала на промплощадке «Рудгормаш», пройдя трудовой путь от комплектовщицы до главного бухгалтера ООО «Обогатительное оборудование».

Женщин, добившихся успеха, конечно, много. Но велик ли процент тех, кто слепил себя буквально своими руками, сумел сделать карьеру не благодаря родителям, мужу или удачно сложившимся обстоятельствам, а за счёт своих внутренних ресурсов: целеустремлённости, ума, знаний и огромной жизненной силы?

Зоя Богданова родом из Новоусманского района. Она родилась в многодетной семье. Закончила среднюю школу, поступила на заочное отделение воронежского филиала Московского финансово-экономического института на факультет «Экономика промышленности».

Чтобы самостоятельно жить, устроилась в Сберкассу кассиром, быстро постигая азы профессии. Два года пролетели незаметно, а для себя она решила: надо расти, поэтому пришла на крупное воронежское машиностроительное предприятие — «Завод горнообогатительного оборудования».

Её взяли комплектовщицей в финансовый отдел, но фактически она выполняла работу бухгалтера вместе с опытным бухгалтером Ниной Егоровной Андрук, которая оказалась очень хорошим наставником. Уже через несколько месяцев способную девушку перевели на должность экономиста, в соответствии с будущей специальностью.



активной жизненной позицией, горящими глазами, увлечённая работой — она не представляла себя в роли домохозяйки.

В 2009 году З.Т. Богданова перешла в ЗАО «Рудгормаш-Воронеж» начальником экономического отдела.

Статус её уже не интересовал, а вот работа по-прежнему нравилась.

Но оставалась в её душе одна нерезализованная мечта — стать настоящим бухгалтером. И она сбылась — в настоящее время Зоя Тимофеевна занимает должность главного бухгалтера ООО «Обогатительное оборудование». Генеральный директор этого предприятия Вадим Кулешенко отзывается о Зое Тимофеевне так:

— Это не просто женщина, это — женщина-легенда, серьёзный, даже в некотором плане сложный человек с интересной судьбой. Она сумела сделать хорошую карьеру, найти призвание и стать профессионалом в своей области.

От себя добавим, что при всех своих регалиях выглядит З.Т. Богданова замечательно, на вопрос, как ей это удаётся, она ответила с улыбкой:

— Отчего глаза блестят? От работы. Пока работаешь и чувствуешь, что ты нужен, востребован по полной программе — стареть некогда. И ещё генотип у меня хороший, видимо. Парфюмерией не увлекаюсь, косметолога не имею. Любимая работа — секрет молодости. Диет не придерживаюсь, но предпочитаю фрукты, овощи, молочные продукты, т. к. выросла на молоке. Других женских секретов у меня нет.

— Здесь и началась моя самая интересная жизнь, — вспоминает она. — Работала, училась, занималась спортом, но, где бы и чем бы я ни занималась, всегда остаюсь «рабочей лошадкой», — вспоминает Зоя Тимофеевна. — Мы работали с министерствами и главками. Мне приходилось часто ездить в Москву по поводу утверждения и исполнения финансовых планов. Трудно иногда приходилось, ведь я была практически девчонкой, образования полного не было. Но мне всегда встречались замечательные люди: помогали, объясняли, учили, делились опытом. Со временем стала заместителем, а потом и начальником, а в общей сложности в финансовом отделе я проработала 39 лет.

Время летело стремительно, и, когда наступил пенсионный возраст, она оказалась не готова к выходу на заслуженный отдых. Её годы совершенно не отразились ни на внутреннем мире, ни на внешнем облике. Высокая, стройная, красивая, умная, с



О женщине, покорившей свою высоту

Не удивляйтесь, но Елена Шарова за один раз может поднять 50 т груза, а её рабочее место находится на высоте свыше 20 метров. Она работает крановщицей в цехе № 4.

Родилась наша героиня в селе Шишовка Воронежской области. После школы поступила в Павловское педучилище, полгода проработала преподавателем начальных классов.

— В Павловске были меловые горы. Хотя там и жили летучие мыши, мне нравилось ходить в походы. С детства была активисткой, любила высоту, простор и чувство свободы, — признается Елена.

Судьба её изменилась, когда она вышла замуж и переехала в Воронеж. Супруг Виталий устроился работать на «Рудгормаш», и молодая жена тоже решила попробовать свои силы на производстве. Так в марте 1999 г. она стала распределителем работ в цехе № 4.

Посоветовавшись с мужем, решила отучиться в учебном центре завода на машиниста крана, поскольку зарплата была выше, а молодой семье необходимо было налаживать быт.

— Обучала меня бригадир Татьяна Авилова, она до пенсии проработала.

Первую рабочую смену помню хорошо: поднималась на кран со страхом, ноги дрожали, ведь его высота составляет 22 метра. Но как только села в кресло кабины и тронулась — почувствовала, что это моё. И дело пошло, я влюбилась в новую профессию. Считаю, что наш цех самый лучший и коллектив — отличный. Сюда не идут с других цехов, потому что работа сложная, здесь самые высокие краны. Но я свою высоту покорила. Мы в бригаде друг друга чувствуем и понимаем с полуслова.

Вроде бы работаешь один, но всё время находишься во взаимодействии с людьми: выполняешь команды, думаешь. Поднимаем запчасти к буровым станкам, вагонам, практически все грузы идут через наш цех. За один раз могу поднять до 50 тонн, — говорит Елена. — Особо хочется сказать о нашем механике Д.Н. Зотове, он душа коллектива, серьёзный, справедливый, за своих горой стоит и в трудную минуту всегда поможет. И ещё мне хочется поблагодарить наше руководство. Впервые за историю цеха № 4 нам, женщинам, вручили подарки на 8 Марта. Это было очень приятно...

«Выбрав профессию правильно, можно оставаться счастливой всю жизнь»

Надежда Стрельникова (в девичестве — Буслова) 46 лет отдала «Рудгормашу». Она работала станочницей, шлифовальщицей, контролёром, инженером и на каждом участке производства не только показывала отличный результат, но и давала фору коллегам-мужчинам.

Сегодня она занимает должность инженера по подготовке производства цеха № 2. Но в далёком 1970 году пришла на завод 18-летней девчонкой... Её взяли в цех № 8 ученицей-штамповщицей. Освоив эту профессию, она перешла в деревообрабатывающий цех № 15 станочницей. Работать на шлифовальном станке было немного страшно, но интересно. Постепенно она узнала его характер, секреты и научилась управлять им

лучше любого мужчины. 1977 г. стал для неё годом событий. Надежда закончила вечернее отделение Воронежского авиационного техникума по специальности «Обработка металлов резаньем» и получила специальность технолога. Дипломированного специалиста почти сразу перевели на более сложный участок производства — контролёром в цех № 2. Там она и встретила свою судьбу — Виктора Стрельникова, за которого в скором времени вышла замуж. В их семье выросло двое детей — дочь Татьяна и сын Алексей, теперь уже подрастают трое внуков.

А в то время работа спорилась, план девушка перевыполняла, и вскоре за хорошие показатели её



наградили медалью «За трудовое отличие», долгое время её фотография украшала заводскую доску почёта.

Став инженером по подготовке производства, она научилась грамотно составлять сменные задания, готовить графики производства, рассчитывать объёмы работ согласно загрузке оборудования. Иногда у неё в подчинении находилось до 40 человек, сегодня это число сократилось до 10 рабочих-станочников.

— Мне кажется, что женщина и техника дополняют друг друга, поэтому без производства себя просто не представляю. Люблю цех, завод, людей, которые меня окружают.

При желании можно научиться всему, а у меня это желание было. Много общаюсь с людьми. У нас сформировался хороший костяк в коллективе. Это замначальника цеха Сергей Яньшин, Анатолий Рукин, Владимир Воробьев — настоящие профессионалы токарного дела, Вера Колесникова — крановщица, Вера Радугина — начальник техбюро. С ними можно решить любой вопрос, посоветоваться, они всегда идут мне навстречу, — говорит она.

Сергей Смирнов, начальник цеха № 2, отзывается о ней с большим уважением:

— Надежда Николаевна — женщина скромная, но надёжный и грамотный сотрудник, имеет почётное звание «Ветеран труда». Нечасто встретишь людей, проработавших более 45 лет на

одном месте. Она пользуется авторитетом в коллективе, знает производство как свои пять пальцев, прекрасно ладит с людьми, мудрая и отзывчивая.

Свободное время Надежда проводит на даче в Берёзовке, где есть и сад, и огород. Раньше любила вышивать, теперь много времени проводит за компьютером. Отпуск проводит в Калининграде, где живёт её дочь. Очень любит нянчиться с внучкой, которая появилась в семье сына.

— Наверное, работа — главная составляющая моей жизни, ведь здесь провожу больше времени, чем в семье. Считаю, что правильно выбрав профессию, можно оставаться счастливой всю жизнь, — говорит Надежда Николаевна, а её синие глаза наполняются теплотой...

Крупным планом



Коллектив службы управления персоналом: С.Н. Жданова, Н.В. Чувичкина, М.В. Кононенко, Ф.Ф. Волошин, Г.С. Балабаева, Т.А. Тищенко, Л.В. Астахова, В.П. Шмойлова.

«Женщины дарят нам праздник и вдохновляют на подвиги»

Театр начинается с вешалки, а любое предприятие — с кадровой службы

Фёдор Волошин, руководитель службы управления персоналом, рассказал о своём коллективе накануне 8 Марта:

— В службе управления персоналом в большинстве своём трудятся женщины, за исключением меня и начальника военно-учётного стола Н.И. Гудкова. Главная задача СУП — обеспечение предприятия рабочими и специалистами необходимых профессий и квалификации в соответствии со штатным расписанием предприятия и ЕТКС. Тот, кто говорит, что работать в женском коллективе трудно, ошибается, ведь именно прекрасный пол не только блестяще выполняет свои должностные обязанности, но и дарит нам праздники, вдохновляет на труд и на подвиг в будни. Например, я вполне спокоен, когда рядом такие грамотные и надёжные работницы, как специалист по кадрам Г.С. Балабаева. Галина Сергеевна пришла на завод в 1975 году, в отдел кадров перевелась в 1994-ом. Мы как раз вводили систему «АРМ-кадры», она быстро освоилась, включилась в работу по созданию электронной кадровой базы данных,

а это колоссальный объём информации, ведь на каждого сотрудника нужно было ввести персональные данные в систему. Сейчас она отвечает за документальное оформление приёма, увольнения, переводов персонала, в совершенстве знает Трудовой кодекс, законодательную базу.

Марина Викторовна Кулешенко — специалист по подбору персонала. На ней лежит вся рекрутерская деятельность компании. Она ведёт поиск нужных специалистов на всех доступных для нас сайтах, сотрудничает с кадровыми агентствами, выставляет заявки, проводит собеседования с соискателями. У неё отличная интуиция, богатый опыт, поэтому большинство из тех, кого она одобрила, попадают на приём к руководству компании и оформляются на работу.

Ведущий специалист по персоналу Мария Васильевна Кононенко осуществляет методическое руководство работой специалистов по персоналу. Контролирует исполнение руководителями подразделений приказов и распоряжений по вопросам работы с персоналом. Осуществляет взаимодействие с районными, город-

скими службами занятости, областным пенсионным фондом. Это очень сложный участок, требующий знания изменений в законодательстве, и такую работу можно доверить только высококвалифицированному специалисту. Мария Васильевна справляется исключительно хорошо, поэтому никаких проблем не возникает ни с пенсионным фондом, ни с другими подотчётными организациями, документы сдаются вовремя и без марок.

Старший табельщик Валентина Николаевна Блонова работает на предприятии с 1981 года, в 1990 году переведена табельщицей отдела кадров. Трудно поверить, но эта женщина знает людей на заводе практически поимённо. Раньше табель, учёт рабочего времени работников формировался вручную, теперь Валентина Николаевна освоила новую программу и ведёт электронный учёт рабочего времени работников, формирует табель за 3 — 4 дня.

Среди вновь принятых работников хочу особо отметить специалиста по кадрам Татьяну Анатольевну Тищенко, специалиста по персоналу Светлану Николаевну Жданову, табельщика Любовь Викторовну Астахову — грамотных, квалифицированных профессионалов. Они быстро влились в наш дружный коллектив и включились в работу.

Зарисовка с натуры

50 лет с «Рудгоромашем»

Анна Яковлевна Rogozina — ветеран труда, ветеран завода. За добросовестный труд она награждена нагрудным знаком «Ударник 12-й пятилетки», медалями «За доблестный труд» и «Ветеран труда».

Аннушка пришла на «Рудгоромаш» учеником токаря в механический цех № 2 в 1966 г., ей не было ещё и 18 лет. Шустрая, коммуникабельная, приветливая, работящая. Она освоила профессию не только токаря, но и сверловщика, и шлифовальщика и всегда работала с огромным желанием.

Здесь же, в цехе она встретила свою любовь — Владимира Rogozina. Он работал фрезеровщиком, а когда запустили новую технику — станки с ЧПУ, освоил профессию наладчика этого



нового оборудования. Владимир был в цехе комсоргом, потом он возглавлял партийную организацию этого цеха. Его активная жизненная позиция не оставила Анну равнодушной, и в 1972 г. молодые сыграли свадьбу. У них в семье родилось трое детей. А теперь уже четверо внуков. Анна Яковлевна сейчас на заслуженном отдыхе. Но такие люди, как она, сидеть

без дела не могут. С огромным желанием помогает она детям растить своих любимых внуков. С удовольствием работает на двух садовых участках, где выращивает хороший урожай.

И привязанность к заводу не ослабевает с годами. Хоть и вышла она на заслуженный отдых, бывает здесь часто. Её избрали в Совет ветеранов завода. Сколько же энергии, сил, желания помочь каждому, кто в этом нуждается, сочетается в этой удивительной женщине! Аня хорошо готовит и часто угощает нас своими кулинарными шедеврами, замечательно поёт, одним словом — свой человек!

Людмила Сотникова, председатель Совета ветеранов «Рудгоромаша»

Из истории завода

Женщины «Машмета»

Достижения нашего «Рудгоромаша» просто немыслимы без участия слабого пола. И сегодня мне хочется сделать небольшой экскурс в историю и поговорить на эту тему.

Есть в Воронеже особая категория женщин. Это женщины «Машмета», связавшие свою жизнь с машиностроительным производством. Они наравне с мужчинами восстанавливали после войны и строили завод, работали с полной отдачей по многим профессиям, решали серьёзные производственные задачи практически во всех подразделениях и цехах. Но ключевые должности у нас всегда занимали мужчины. Наверное, поэтому имена женщин-руководителей, остающиеся в меньшинстве, запомнились и вошли в историю завода — они есть в наших книгах, на музейных стендах и т.д.

Долгое время единственной женщиной среди топ-менеджеров была представитель высшего руководства по интегрированной системе менеджмента компании «Рудгоромаш» Наталья Васильевна Попова. И лишь недавно в этом списке появилась ещё одна женщина — вице-президент компании Марина Александровна Семикашева.

В 60—70-х годах прошлого столетия огромным уважением пользовались главный экономист Евгения Яновна Закс, начальник юридического отдела Людмила Васильевна Гостева, начальник ОТД Наталья Ивановна Паневина — первый комсорг завода, которую сменила Тамара Гусейновна Химичева, проработавшая в этой должности более 20 лет, начальник АХО Светлана Михайловна Костюкова, заложившая и вырастившая заводской сад.

Многие поколения рудгоромашевцев помнят Калерию Васильевну Черенкову (зам. начальника ОТЗ); Тамару Митрофановну Полищук (зам. начальника ПЭО); Татьяну Васильевну Крашкину (зам. гл. бухгалтера). Кстати, о главных бухгалтерах. На нашем заводе даже эту должность долгое время занимали мужчины. Первым главбухом-женщиной ста-



Страницы истории листала автор статьи Тамара Назарьева

ла Римма Равеловна Рахматулина в 2008 году, сегодня на этом ответственном посту трудится Инна Викторовна Пичугина. Много лет её заместителем работает Пузикова Ирина Анатольевна.

Визитной карточкой предприятия у нас всегда была канцелярия, которой долгое время руководила Нина Степановна Курочкина. Она передала эту ответственную работу Марине Анатольевне Свиридовой, принявшей делопроизводство и поднявшей на новый, компьютерный уровень весь документооборот «Рудгоромаша». Гордостью завода являются незаменимые помощницы топ-руководителей Лариса Олеговна Волкова, Нина Константиновна Свиницкая, получившие эту эстафетную палочку от Клары Павловны Кумашниковой.

В последнее время на «Рудгоромаш» пришла новая, молодая смена руководителей-женщин, которые трудятся с полной самоотдачей.

Как говорит народная мудрость: «Мужчина — это голова, а женщина — это шея, которая голову вертит». Так что мужчины «Рудгоромаша» всегда будут смотреть в правильном направлении, пока мудрые, грамотные, женственные коллеги будут работать рядом с ними.

НАША СПРАВКА

Сегодня в ООО «УГМК Рудгоромаш-Воронеж» трудятся 177 женщин, что составляет свыше 47 процентов всего трудового коллектива. В ООО «РГМ-Комплект» — 189 женщин, или 35,7 процента. Двадцать из них занимают руководящие должности.