



# НАШ РУДГОРМАШ



## С днём рождения, дорогой завод!

**Уважаемые коллеги! Дорогие заводчане!**

1 июля исполнилось 76 лет со дня основания нашего родного «Рудгормаша». Это ещё один рубеж, который мы с вами преодолели в условиях финансово-экономического кризиса. И мне хочется сердечно поблагодарить каждого из вас за выдержку, верность заводу, за ваш солидарный труд.

2015 год остаётся для нас годом испытаний. Мы всей своей сутью ощущаем и нарастающую инфляцию, и задержки выплаты заработной платы, и остальные приметы кризиса. Но я искренне верю, что это временные трудности, которые закаляют нас, делают сильнее, мудрее, ответственнее, увереннее в своих силах.

«Рудгормаш» имеет твёрдые позиции на экономической арене Воронежской области и России в целом, мы укрепляем их на внешнем рынке. В нашей копилке немало побед, которые позволяют с уверенностью смотреть в завтрашний день и гордиться днем прожитым. Я имею в виду не только новые технологии, выпускаемое оборудование и технику, а прежде всего инженеров, технологов, конструкторов, рабочих, весь трудовой коллектив, который обеспечивает кровотоку завода.

Благодаря вам «Рудгормаш» стал одним из первых предприятий Воронежской области, вошедших в системообразующий перечень Минпромторга. В данный перечень федерального ведомства входят предприятия России, оказывающие влияние на отрасли промышленности и торговли. Уверен, что мы продолжим вносить свой вклад в государственную политику по импортозамещению и удержим высокую планку качества и надёжности нашей продукции.

Мне хочется ещё раз напомнить, что будущее заложено в настоящем и от того, как мы поработаем сегодня, напрямую зависит, как сложится судьба «Рудгормаша» в дальнейшем.

От всей души желаю вам крепкого здоровья, семейного счастья, скорейших перемен к лучшему и новых успехов в труде, от которого зависит наше общее благополучие.

*Анатолий ЧЕКМЕНЁВ,  
президент компании «Рудгормаш».*

## Фотофакт

### Два станка из шести отправились к заказчику

Согласно договору с ОАО «Карельский окатыш» «Рудгормаш» взял на себя обязательства изготовить 6 буровых станков с отрывной кабиной.

На предприятии была проведена огромная работа по внедрению в производство этого инновационного оборудования под конкретные горно-геологические условия потребителя. Во второй декаде июня в цехе №4 завершились пуско-наладочные работы первого бурового станка СБШ № 1566, в его запуске приняли участие руководители и специалисты завода (на фото).

В конце июня этот первенец и его брат-близнец отправились к заказчику — в ОАО «Карельский окатыш». Остальные станки находятся в процессе изготовления.



## Итоги

### Подведены производственные итоги за I полугодие 2015 года



По итогам работы за I полугодие 2015 года группой компаний «Рудгормаш» выпущено товарной продукции на сумму 424,275 млн рублей, что составило 86,4 процента от плана. Отгрузка готовой продукции фактически составила 397,823 млн рублей, или 88,6 процента от плана.

По номенклатуре выпускаемой продукции вместо запланированных 5 буровых станков было собрано 4, два из которых изготовлены в июне. Выпуск самоходных вагонов составил 77,8 процента от плана: изготовлено 7 единиц вместо 9.

На 100 процентов выполнен план по производству грохотов, бункер-перегрузателей, сепараторов. Питателей изготовлено 9 штук вместо 14. В целом план по обогащению оборудования выполнен на 97 процентов. И за эти показатели мне хочется выразить благодарность трудовому коллективу ООО «Обогащательное оборудование». Запасных частей выпущено на сумму 100 197 000 рублей.

Особо отмечу, что в июне перед нами стояла задача подготовить к отгрузке 3 буровых станка и 3 вагона ВС-30 по цеху № 4, мы изготовили два — СБШ 15-66 и СБШ 15-67 и один вагон ВС-30. При этом обязательства

по срокам отгрузки были нарушены.

Во втором полугодии «Рудгормаш» взял на себя обязательства изготовить 16 буровых станков и тем самым перешагнуть в денежном эквиваленте рубеж в 120 млн рублей ежемесячно. Это значит, что с сентября нам предстоит отгружать по 3 буровых станка ежемесячно до конца года. Если мы справимся, то с октября сможем начать выплату задолженности по заработной плате. Всё в наших руках, нужно только работать.

*Виктор ЕРМОЛОВ,  
директор по производству.*

## Портфель заказов сформирован



На «Рудгормаше» сформирован портфель заказов на ближайшую и среднесрочную перспективу по всем группам номенклатуры: по буровому, обогащательному и транспортному оборудованию. Расписаны и утверждены перспективный план выпуска машин на ближайшие три месяца, программа на II полугодие и начало 2016 года.

Коммерческой службой «Рудгормаша» оформлены договоры на 17 единиц бурового оборудования (начиная с бурового станка СБШ № 1567). Все они, за исключением 4 станков, прошли предоплату по системе «деньги — оборудование». Два буровых станка СБШ-250 МНА по хорошей цене заказала белорусская компания «Гранит». Но по законодательству своей страны она не имеет права работать по предоплате, поэтому оплата будет произ-

водиться только после отгрузки.

Второй заказчик — Магнитогорский меткомбинат — тоже заказывает у нас два буровых станка СБШ-250 МНА. Замечу, что они рассматривали нескольких поставщиков, но этот тендер выиграли мы. В этой позиции форма оплаты — банковский аккредитив под отгруженную продукцию.

Мы ищем инструмент, чтобы привлечь оборотные средства и материальные ресурсы для изготовления этих 4 станков, чтобы заработать и получить денежные средства по факту отгрузки.

Завершены переговоры на покупку ещё трёх буровых станков, и с вероятностью 80% мы подпишем договор с заказчиком к августу. Это переходные станки, которые станут хорошим заделом на I квартал 2016 года.

С 2016 года дополнительно к электрическим станкам мы планируем освоить выпуск дизельных буровых станков. Наши

специалисты разработали новую модель станка, способную составить конкуренцию таким солидным мировыми производителями, как Atlas copco, Sandvik. Это большая и привлекательная ниша, потому что наши заказчики, работающие в угледобывающей отрасли РФ, начали плановую замену дизельной буровой техники, ранее закупавшей у этих зарубежных производителей. Компания «Рудгормаш» должна максимально поучаствовать в импортозамещении и выиграть тендеры на поставку буровых станков СБШ-160/230Д и СБШ-250Д. Таким образом, мы сумеем расширить линейку оборудования и утвердиться в госпрограмме по импортозамещению, обеспечивающей лоббирование наших интересов на уровне государства, как отечественных производителей. В этом мы видим хорошую перспективу.

*Продолжение на стр. 2.*



## Это интересно

# Третье ратное поле России оставляет много впечатлений

➤ Более 20 руководителей и молодых специалистов отправились на экскурсию по местам боевой славы Великой Отечественной войны. Они посетили музеи, расположенные в посёлке Прохоровка Белгородской области.

В истории есть события, кардинальным образом изменившие жизнь нашего государства и оставившие неизгладимый след в памяти людей. Таким событием была Великая Отечественная война и, конечно, битва под Прохоровкой, которая стала рубежной точкой в борьбе с фашизмом, определившей исход войны. Сегодня на этом месте создан Государственный военно-исторический музей-заповедник «Прохоровское поле» общей площадью 5 000 кв.м. Он составляет единый архитектурный ансамбль с Петропавловским храмом и культурно-историческим центром «Третье ратное поле России «Прохоровское поле».

Ещё в автобусе начальник отдела экономической безопасности И.Ю. Аичкин напомнил историю тяжелой и страшной «танковой дуэли», прошедшей 12 июля 1943 года у Прохоровки. По спорным данным историков, в этом сражении сошло около 1 000 танков, а общие потери составили свыше 40 тысяч человек.

Прохоровское поле удивило и покорило приехавших сюда своим



величием и размахом, строгой и выверенной гармонией исторических, архитектурных и скульптурных композиций. Вот что рассказали сотрудники «Рудгормаша» о своих впечатлениях.

— Попадая на территорию музейного комплекса, психологически перестраиваешься, потому что ощущаешь другую атмосферу, понимаешь масштаб произошедшей трагедии. Впечатляет выставка военной техники, расставленной рядами, главная аллея, где установлены памятники Дмитрию Донскому, Кутузову и Жукову. Думаю, передам общее мнение коллег о том, что поездка получилась содержательной и интересной, — сказала **Анна Козлова, инженер-конструктор СКБ БО**.

— Мне экскурсия очень понравилась. Было интересно прикоснуться руками к истории, посмотреть на Курскую дугу. Удивило всё: музей и территория за ним, огромный фрагмент оборонительных

укреплений, состоящих из траншей, окопов, укрытий для тяжёлой бронетехники. С интересом походил там и внимательно все осмотрел. Именно такие уроки истории запоминаются лучше всего. Поэтому хочу сказать огромное спасибо руководству «Рудгормаша» за эту поездку, — поделился своим впечатлением **инженер-технолог Никита Корнев**.

— Помимо исторической, у этой экскурсии была ещё одна большая ценность — наша поездка сблизила коллектив, дала нам возможность познакомиться и пообщаться. Прекрасно, что мы посетили Прохоровское поле, про которое слышали и знали со школьной скамьи. Я бы сама ещё долго не смогла найти время и возможность приехать сюда, — сказала **инженер-технолог Ангела Ключникова**.

— Это наша вторая масштабная поездка. Мы уже побывали на первом ратном поле России — Куликовом, теперь, немного нарушая хронологию исторических событий, посмотрели третье. В перспективе хотим побывать и на втором, Бородинском поле. На «Рудгормаше» молодёжной политике всегда уделялось пристальное внимание. А такие мероприятия помогают нам глубже узнать историю Отечества, ощутить гордость за своих предков и, конечно, объединяют нашу молодёжь, — добавил **директор по персоналу В.В. Кулешенко**.

## Наши новости

# Продукцию «Рудгормаша» представили на выставке в Новокузнецке

➤ Представители компании «Рудгормаш» приняли участие в XXII Международной специализированной выставке технологий горных разработок «Уголь России и Майнинг», которая проходила в выставочном комплексе «Кузбасская ярмарка» в Новокузнецке со 2 по 5 июня 2015 года.

Кузбасс, как ключевой угледобывающий регион страны, вновь принял на своей земле сотни отечественных и иностранных гостей из Германии, Великобритании, Польши, Китая и других стран мира. На площади около 40 тысяч кв. м были представлены экспозиции новейших технологий и оборудования для угольных и горнодобывающих предприятий, а также широкий спектр товаров и услуг в области производственной безопасности.

Участники и гости выставки получили уникальную возможность провести анализ спроса на свою продукцию и услуги, изучить потребности рынка и предложения конкурентов, обменяться полезной информацией.

Компания «Рудгормаш» совместно с дилерами ЗАО «Горные машины» (г. Красноярск) и ЗАО «РГМ-Центр» (г. Москва) традиционно представили грохоты, буровые станки, самоходные вагоны и т. д. Специально для угольной отрасли демонстрировалась новая разработка наших конструкторов — лёгкий буровой станок СБШ-160/230Д с дизельным приводом, который создан с целью применения его именно на угольных карьерах.

— Уровень организации и проведения выставки был достаточно высоким. Город Новокузнецк живёт этим событием, под него подстраиваются многие инфраструктуры: сети питания, гостиничный бизнес, транспорт и т. д. И это обоснованно, поскольку выставка давно стала популярной во всём мире и собирает



огромное количество участников, — рассказал старший менеджер по анализу рынка ООО «УГМК Рудгормаш-Воронеж» Роман Скурляев. — К сожалению, целевой градус за последнее время несколько упал, мы перестали заключать договоры и партнёрские соглашения непосредственно на выставке. Теперь это мероприятие для нас носит больше имиджевый характер. За время проведения выставки стенд нашей компании посетили около 40 представителей технических и коммерческих структур из числа потенциальных и действующих потребителей, проектных институтов, СМИ и специализированных журналов, которые выразили заинтересованность в сотрудничестве. Мы встретились и пообщались с партнёрами, посмотрели на то, что предлагают наши конкуренты. Второй день международной специализированной выставки запомнился насыщенной научно-деловой программой. Прошло несколько ключевых круглых столов и совещаний.

Елена БЕЗГИНОВА,  
старший менеджер по рекламе  
отдела маркетинга службы продаж.

## Итоги

# Портфель заказов сформирован

Окончание. Начало на стр. 1.

По транспортной технике получено предложение от нашего давнего партнёра — предприятия «Уралкалий» — на дополнительную поставку во втором полугодии 10 — 12 единиц вагонов 10 ВС-15.

Прошёл цикл переговоров по поставке оборудования вновь открывающемуся предприятию в Туркмении, которому для разработки нового месторождения требуется 13 самоходных вагонов 10 ВС-15. Надеюсь, через два месяца мы выйдем на подписание контракта, а с IV квартала 2015 года начнём выпуск вагонов.

Полностью сформирована программа заказов на II полугодие по обогащению оборудования. Она включает в себя сепараторы мокрого обогащения и электромагнитные сепараторы в

количестве до 60 штук. Уверен, что производственные мощности и профессионализм заводчан помогут справиться с этой задачей.

Хорошая перспектива имеется по керамическим вакуум-фильтрам. Уже прошло авансирование на изготовление пяти штук ДФ-100. Заключён договор на 3 единицы и в июле мы подпишем договор ещё на 4 единицы КДФ75, что позволит нам во втором полугодии полностью закрыть производственную программу.

У нас есть ещё один блок — запчасти. Конкуренция здесь большая, но нас выручает высокое качество нашей продукции. Пока мы работаем в объёме 20 — 25 млн рублей, но есть план выйти на 30 — 40 млн в месяц. Эта позиция востребована как на внутреннем, так и на внешнем рынках. У нас

есть постоянные деловые партнёры в Узбекистане, Казахстане, Белоруссии, в Монголии, во Вьетнаме, Индии и ряде других стран, куда мы поставляли оборудование в течение 20 — 25 лет.

Мы обеспечены заказами, что вселяет чувство оптимизма. Многие другие предприятия отрасли не могут этим похвастаться. Поэтому основная задача, которая стоит перед трудовым коллективом «Рудгормаша», — войти в рамки выполнения договорных обязательств, прекратить срывы сроков отгрузки готовой продукции и научиться стабильно работать. Именно от этого зависит выполнение перспективных планов, утверждённых руководством на ближайшие 3 месяца и на II полугодие 2015 г.

Вячеслав ЗЕНИН,  
директор по коммерческим вопросам.

## Новые назначения

# Профессионалов стало больше



С 5 мая 2015 года на должность первого заместителя генерального директора ООО «Рудгормаш-Воронеж» назначен **Дмитрий Фёдорович Глазунов**.

Д.Ф. Глазунов окончил Донецкий политехнический институт по специальности «Горный инженер-механик», Московский университет нефти и газа им. Губкина. Имеет большой опыт руководящей работы. Его трудовой стаж — свыше 25 лет.



С 13 апреля 2015 года на должность директора ремонтно-эксплуатационного производства назначен **Алексей Сергеевич Ушаков**. А.С. Ушаков окончил Уральскую горно-геологическую академию по специальности «Горный инженер». Его трудовой стаж составляет 19 лет.

Фёдор ВОЛОШИН,  
начальник службы управления персоналом.

# Природный магнетизм Анатолия Звегинцева

2 июня своё 80-летие отметил ведущий конструктор ООО «Обогатительное оборудование», доктор физико-математических наук, профессор А.Г. Звегинцев

О природном магнетизме Анатолия Георгиевича можно говорить в двух смыслах: как о физическом явлении, ставшем объектом его изучения, и как о характерной особенности этого человека, сумевшего «притянуть» к себе друзей, удачу и всевозможные магнитные поля.

## Поиск призвания

Жизнь Анатолия Звегинцева разделилась на несколько важных этапов. Детство и юность он провёл в Красноярске. Именно в этот период закладывался фундамент характера будущего учёного.

Своё призвание он искал повсюду: посещал фотокружок, изостудию, секции спортивной гимнастики, акробатики, школу бальных танцев, музыкальную школу по классу фортепиано, но распознать его помогли авиамодельный кружок и аэроклуб. В 9-м классе он окончил планерное отделение аэроклуба, в 10-м успешно сдал экзамен на самостоятельное управление учебным самолётом УТ-2 и отчётливо понял: его притягивает всё, что связано с физикой.

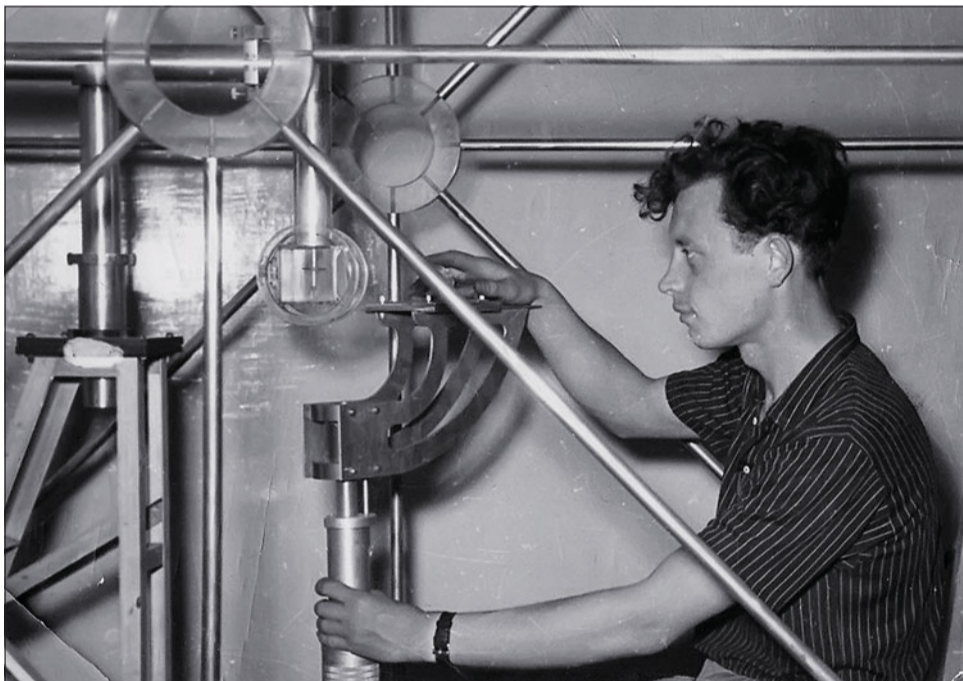
С выбором профессии определился сразу, решив, что станет физиком. Он сдал экзамены в Красноярский педагогический институт на физико-математический факультет, потому что технических вузов в городе не было. После окончания вуза его распределили в Институт физики Сибирского отделения Академии наук СССР. Впоследствии этой работе Анатолий Георгиевич отдал 50 лет. Карьера сложилась успешно: старший лаборант вскоре возглавил крупную лабораторию «Физика высоких давлений», защитил докторскую диссертацию, стал профессором.

## Стезя учёного

Природа магнетизма горных пород остаётся главной темой его исследований на протяжении многих лет. Звегинцев участвовал в разработке и изготовлении магнитометров для первых спутников Земли, изучил и синтезировал практически все минералы, обладающие магнитными свойствами. Он принял участие в создании магнитометра для определения магнитного поля Луны. За эту разработку Звегинцев получил из рук академика С.П. Королёва редкий по тем временам подарок — переносной япон-



Стерлядь для ухи, добытая в водах Ангары



Калибровка уникального изобретения — магнитометра с чувствительностью одна миллионная доля эрстеда

ский телевизор.

— Совместно с кафедрой физики Красноярского мединститута мы разработали уникальные методы замораживания и хранения крови, таких органов как сердце или почки, используемых для последующих пересадок. Моя технология заморозки крови и органов позволяет выдерживать температуру до 23 градусов и даёт возможность хранить их неограниченное количество времени, — рассказывал Анатолий Георгиевич.

## 9 лет с «Рудгоромашем»

9 лет назад учёного-физика пригласили на работу в «Рудгоромаш». Звегинцев согласился, не раздумывая.

— Мой опыт в области магнетизма горных пород заинтересовал президента компании А.Н. Чекменёва и директора обогатительного производства В.В. Шархова.



Результат разделения слабомагнитных флокул, полученных на не имеющем аналогов сепараторе

Передо мной была поставлена задача на базе конструкторского бюро разработать новые методики обогащения полезных ископаемых и новые типы устройств, которые помогут усовершенствовать технологические параметры процесса. Подводя итоги, скажу, что мы изготовили образцы лабораторных

опытных сепараторов, не имеющих аналогов в мире. Самым перспективным стал метод обогащения с использованием эффекта магнитного прессования. На заводе было запатентовано около 15 изобретений, многие из которых создавались при непосредственном участии Анатолия Николаевича.



В общей сложности Звегинцевым опубликовано более 100 научных статей в зарубежных и отечественных специализированных изданиях, оформлено более 30 патентов на изобретения.

— Анатолий Георгиевич — очень творческий человек, живой и бесконечно увлечённый своей работой. Уровень его знаний очень высок. Многие патенты, которые он оформил, приносят прибыль и повышают наш имидж в кругу потенциальных партнёров. Приятно, что на «Рудгоромаше» работает учёный с мировым именем, — сказал о нём директор ООО «Обогатительное оборудование» Владимир Шархов.

Помимо научной, Звегинцев вёл и наставническую работу. Учеников у него было много. Трое из них защитили докторские, 12 — кандидатские диссертации, ещё трое воспитанников успешно трудятся за рубежом, продолжая развивать инновационные научные направления своего учителя.

— Несмотря на мои 80 лет, в голове всё время рождаются новые проекты. Мечтаю реализовать их до конца, внедрить в производство, чтобы принести пользу родному заводу. Сейчас, например, наше СКБ проводит лабораторные и полупромышленные испытания уникальной методики выделения из пульпы раскрытого магнетита, а также размагничивания и разрушения магнитных флокул. Испытания крупноформатных лабораторных устройств проводятся в заводских условиях Лебединского ГОКа и уже показали хорошие результаты, — добавил Звегинцев.

## О секретах долголетия

На вопрос, в чём заключается секрет его творческого долголетия, А.Г. Звегинцев ответил:

— Прежде всего это гены, ведь я из рода долгожителей. Ещё один секрет — горячий огонёк, который называется творческим азартом. Меня целиком поглощают мои

идеи, мне хочется работать, внедрять их в производство. И третье — здоровый образ жизни. Я никогда не курил и не пил, занимался спортом, любил рыбалку, много путешествовал. Любил жизнь, одним словом. Наверное, и любовь продляет жизнь, ведь мы вместе с супругой давно отметили золотую свадьбу. Я впервые увидел Лилу в спортзале института, где она выступала с показательной программой по художественной гимнастике. С тех пор и верю в любовь с первого взгляда. У неё было много претендентов на руку и сердце, но почему-то она выбрала меня. Наверное, потому что, как и я, очень любила физику. Она даже возглавляла кафедру физики в красноярском мединституте. У нас всегда было взаимопонимание, все 56 лет, что мы женаты. Через год после заключения брака у нас родился сын Сергей, который тоже стал физиком. У нас есть внук, две внучки, но они остались жить в Красноярске. А Сергей уехал работать в Канаду.

Свой 80-летний юбилей Анатолий Георгиевич отметил в кругу коллег. Одним из самых памятных подарков стал сборник с перечнем научных статей и изобретений профессора. Поиск патентной информации производился в библиотеках Федеральной службы по интеллектуальной собственности (Роспатент). Также в него вошли данные из Европейского патентного ведомства, которое поместило в свою базу по поиску патентной информации 23 работы Звегинцева.

Своего возраста профессор почти не замечает, с удовольствием водит машину, любит путешествовать, остаётся активным и деятельным человеком с хорошим чувством юмора.

— Только вот недавно почувствовал, что годы берут своё: засмотрелся на красивую девушку на дороге и чуть не совершил ДТП, а ведь раньше такого не было, всегда реакция была на высоте, — улыбаясь, признался он напоследок...

## Мир увлечений

# В капах остаётся солнце

Этот редкий, прочный и «тёплый» материал давно оценён по достоинству и мастерами, и его почитателями

▶ **Андрей Добрачев, начальник центрально-распределительной подстанции «Рудгормаша», увлёкся редким видом искусства – художественной обработкой капов, или капо-корешковым промыслом. Свои изделия он бережно хранит, показывает друзьям и дарит близким.**

Наверное, в каждом из нас живёт маленький волшебник. Всё, к чему он прикасается, обретает и смысл, и форму: камень становится скульптурой, краски – картиной, отрез ткани – нарядным костюмом, а продукты питания – кулинарными шедеврами, если у вас к этому есть талант. Андрей Добрачев вдыхает жизнь в древесные наросты, которые называют капом и сувелью.

Впервые изделие из капа Андрей увидел лет 20 назад в Сургуте у одного охотника. Его привлёк нож ручной работы с, как ему показалось, мраморной рукояткой, словно играющей на свету. Оказалось, она изготовлена вовсе не из камня, а из капа. К тому времени Андрей уже увлекся резьбой по дереву, но не знал, что бывает такой интересный материал. Он начал изучать и осваивать кап.

В 2010 году Андрей переехал в Воронеж и привёз с собой 5 древесных наростов. Первым изделием Добрачева стал японский нож танто, ножны и рукоять для которого он изготовил из капа берёзы с применением технологии торцевого распила. Второй работой стал портсигар из капа берёзы.

– Мне интересно работать с этим капризом природы. Кап – удивительный материал. Его называют лесным порфиром, или деревянным малахитом. Он образуется в виде своеобразного нароста на дереве или на его верхних корнях, – рассказал Андрей Викторович. – Обычно кап встречается на дубе, грецком орехе, чёрной ольхе, осине, но чаще на берёзе. Он прочен и увесист, хорошо поддаётся обработке, не трескается, не разбухает, не ссыхается. В природе два одинаковых капа не встретишь. Текстура его рисунка на распиле – это переплетение годичных слоёв, сердцевинных спящих почек в виде концентрических кругов и тёмных точек. Между прочим, в первой половине XIX века за хороший кап давали крупную корову или породистого быка. О капе ходили легенды, а найти его в лесу считалось счастьем.

Центром капового промысла считается город Вятка, где прославились первые мастера по капу. В истории особый след оставил Семён Бронников, автор уникальных деревянных карманных часов, футляр, корпус и даже рояльная петля которых изготовлены из капа.



Нож танто



Портсигар

Шкатулка «Вечная весна»

– Я решил сделать портсигар, в котором рояльная петля тоже будет из капа, и мне это удалось, – говорит Андрей Викторович. – Меня очень увлекает и даже успокаивает это ремесло. Кап хоть и прочный материал, но он ещё и тёплый, податливый в отличие от камня. В шкатулках, сундучках, чашах, подсвечниках, портсигарах из капа словно застывает солнечный свет.

Поделился Андрей Викторович и технологией обработки этого материала. Оказывается, спиливать кап нужно только очень острой пилой.

Свежий кап вываривают в солёной воде с опилкам смолистых пород дре-

весины. Это придаёт приятный янтарный, розоватый или охристый цвет, а смолы добавляют прочность и проявляют текстуру. Процесс варки и сушки повторяют несколько раз.

Потом ждут, пока дерево просохнет и станет похожим на кость. Только тогда его можно резать, пилить, шлифовать.

Больше всего Андрей гордится шкатулкой для украшений, которую подарил своей супруге Наталье на день рождения. Показывая это изящное изделие, он рассказал:

– Работал над ней более двух месяцев. Внутреннюю часть крышки украсил веточкой цветущей вишни, изготовленной из капа лавра, сувели карельской берёзы и морёного дуба, которому более 100 лет. Назвал её «Вечная весна». Моя жена была очень довольна подарком, ведь это эксклюзив, второго такого никто никогда не создаст.

## Актуально

# Обрушение не за горами

Опасный дом пока не сносят...

▶ О том, что жители улицы Чебышева не раз обращались в различные инстанции по вопросу сноса аварийного дома № 4, газета уже писала. Напомним, что проблема обусловлена тем, что есть угроза обрушения крыши этого дома, а ведь в 30 метрах находится детский сад, ещё ближе – дорога, по которой сотрудники «Рудгормаша» идут на работу. Проходы и проезды, расположенные рядом, огородить невозможно, т. к. это затруднит движение специализированных машин пожарной части № 4 Левобережного района. К тому же в это ненадёжное «убежище» часто забредают бездомные, пьяницы, наркоманы и создают там антисанитарию.

Все инстанции города и области, в которые обращались жители района, признают, что дом действительно небезопасен и подлежит сносу, но сроки решения проблемы вновь затягиваются. На этот раз ответ получен из департамента жилищно-коммунального хозяйства и энергетики Воронежской области.

Заместитель руководителя департамента М.Ю. Найчук пояснил, что несмотря на то, что дом расселён и подлежит сносу, проблема остаётся нерешённой, т. к. «в указанном доме находится нежилое помещение... – защитное сооружение гражданской обороны, которое находится в собственности Российской Федерации». Далее сказано, что «...принято решение о необходимости принять меры территориальным управлением Федерального агентства по управлению государственным имуществом по Воронежской области к списанию ЗС ГО, а также в целях безопасности населения обеспечить сохранность конструкции указанного дома на период осуществления мероприятий по списанию и передачи его в собственность городского округа г. Воронеж».

**Администрация «Рудгормаша» вновь обращается к своим сотрудникам с предостережением: ходить рядом с домом № 4 опасно, поэтому будьте осторожны. Обрушение не за горами.**

Людмила СОТНИКОВА,  
председатель Совета ветеранов «Рудгормаша».

## Спорт

# Футбол среди юношеских команд

▶ В Воронеже прошёл зональный турнир Кубка МОА «Черноземье» среди юных футболистов 2002 года рождения.

В соревнованиях приняли участие команды из Белгорода, Старого Оскола, Воронежа и других городов Центрального федерального округа.

Первое место завоевала

юношеская команда воронежского «Факела». Отменные бойцовские качества проявила наша футбольная команда «Рудгормаш», которая в последний день турнира отвоевала почётное третье место у оскольцев. Эта победа позволит нашим спортсменам принять участие в следующем, финальном этапе соревнований.

