

Компания «Рудгормаш» — в авангарде импортозамещения

Импортозамещение в сегменте горнорудного оборудования в настоящий момент активно набирает обороты. И связано это не только с падением курса национальной валюты, а еще и с выгодными условиями, которые получают ГОКи, работая с российскими машиностроительными компаниями.

Немаловажную роль в развитии этого тренда играет активный курс российских машиностроителей на производство инновационной техники. Таков воронежский «Рудгормаш», продолжающий параллельно с процессом обновления мощностей наращивать выпуск горно-обогатительного оборудования, готовить к выпуску современные высокоэффективные виды своей продукции, сотрудничая с ведущими инжиниринговыми центрами. Один из последних примеров – в партнерстве с московскими учеными создан уникальный фильтр с керамическими фильтроэлементами. Эту технику с полным основанием можно назвать революционной в горнодобывающей отрасли. Она позволяет вовлекать в переработку руды с очень тонким вкраплением полезного компонента – железа, меди, цинка и других металлов, в три раза снизить себестоимость добычи полезных ископаемых, уменьшить расход электроэнергии в 20–25 раз.

Промышленные испытания КДФ-75 проходят в настоящее время на Лебединском ГОКе. По отзывам обогатителей ГОКа – этот фильтр будет очень востребован на крупнейших предприятиях горнорудной отрасли не только в России, но и за рубежом. Лучшая аттестация со стороны испытателей – намерение закупить у «Рудгормаш» несколько таких фильтров.

Еще один позитивный пример для «Рудгормаш» – это взаимодействие с золотодобывающими компаниями, которые проявляют повышенный интерес к другому оборудованию воронежцев – фильтру КДФ-30. Так, по оценке специалистов, «применение этого фильтра в золотодобывающей промышленности дает даже двойной эффект, позволяя улавливать частицы, содержащие золото, которые раньше выбрасывались вместе со шламом, и извлекать из них дополнительное золото».

Некоторые российские предприятия, оставшись без прикладной науки, продолжают выпускать устаревающее оборудование. А «Рудгормаш» сумел сохранить свое конструкторское бюро и его специалистов, имеющих не только богатый опыт, но и способных зажигаться интересной идеей и воплощать ее в своих изделиях. Это и позволяет заводу делать машины, которых в стране еще не было.

«Без НИОКР невозможно создание наукоемкой, а значит, конкурентоспособной продукции. Особенно в нынешних условиях разработки бедных руд – нужны другие технологии и другое оборудование для извлечения», – убеждены в «Рудгормаш».

Компания «Рудгормаш» активно сотрудничает также с Воронежским государственным университетом (ВГУ), где ведутся исследования в области геологии и технологии извлечения полезных ископаемых, в частности, по труднообогатимым рудам золотосодержащих титан-циркониевых песков.

Все применяемые на сегодняшний день способы извлечения полезных компонентов из россыпных рудных объектов не могут обеспечить извлечение полезных компонентов вы-

ше 60%. Установка, разрабатываемая учеными ВГУ, позволит повысить это значение до 90% и более, что даст возможность увеличить как минимум в полтора раза эффективность отработки многих месторождений твердых полезных ископаемых, прежде всего золота, и повысить их инвестиционную привлекательность.

Эта установка позволит «реанимировать» некоторые, на сегодняшний день считающиеся отработанными, золотороссыпные объекты.

У руководства «Рудгормаш» есть четкое понимание того, что использование современных технологий при создании новейших образцов горно-обогатительного оборудования позволяет многократно увеличивать эффективность бизнеса компаний партнеров.



«Мы заинтересованы в том, чтобы предприятия горнорудной отрасли активно развивались, – рассказывает Анатолий Николаевич Чекменёв, президент «УГМК-Рудгормаш», действительный член Академии горных наук РФ, – для этого открываем сервисные центры по всей стране, осваиваем новые технологии, выпускаем современную высокотехнологичную продукцию, модернизируем свое производство. Можно привести массу примеров, когда благодаря нашим техническим решениям энергоёмкость добычи полезных ископаемых и выход полезного материала из тонны руды увеличивались в разы. Фактически мы способствуем тому, чтобы более эффективно добывались и использовались полезные ископаемые».

Рациональное природопользование имеет для России стратегическое значение, так как отечественная экономика ориентирована пока больше на добывающую промышленность. Тем важнее совместная работа ученых и конструкторов «Рудгормаш» по модернизации и освоению новых видов оборудования, позволяющих сделать добычу и переработку полезных ископаемых более эффективными.

К примеру, двухбарабанный магнитный сепаратор с использованием «ноу-хау» воронежцев, промышленные испытания которого прошли на Лебединском ГОКе, позволяет значительно экономить электроэнергию, воду, трудозатраты, площади и многое другое. По словам специалистов Лебединского ГОКа, «использование селективного сепаратора увеличивает эффективность затрат примерно в полтора раза. Но самое главное – этот сепаратор показал результаты по снижению потерь магнитного железа, которое уходит в отвалы вместе с пустой породой. Применение усовершенствованных магнитных сепараторов «Рудгормаш» позволяет кардинально минимизировать потери полезного компонента и значительно снизить себестоимость тонны концентрата. Это тем более важно, если учесть, что эффективной технологии вторичного извлечения полезных компонентов из «хвостов» пока нет».

Однако конструкторы «Рудгормаш» на этом останавливаться не намерены и убеждены, что есть перспективы модернизировать и этот сепаратор – уже рассматриваются несколько методов повышения эффективности извлечения железа.



А.А. Голованов показывает КДФ-75 в процессе работы

Еще один отзыв о работе другого вида горно-обогатительного оборудования компании – вакуум фильтров производства «Рудгормаш», пришел от Н.А. Пухальского, главного инженера РОФ-1 Горного департамента «АрселорМиттал Кривой Рог» (Украина). В нем говорится: *«За время эксплуатации вакуум-фильтры ДОО-100 №21, №22 зарекомендовали себя с положительной стороны. Это надежный и качественный агрегат, выполненный с применением антикоррозионных полиуретановых покрытий трубчатого вала, распределительных головок, подшипников скольжения, внутренней поверхности ванны и наружной поверхности мешалки.*

Конструкция данного оборудования обеспечивает равномерное распределение нагрузки по конвейеру, а автоматизированная система смазки исключает влияние «человеческого фактора» на техническое обслуживание вакуум-фильтра, и, как следствие, происходит увеличение срока службы узлов и деталей. Кроме того, управление вакуум-фильтром осуществляется автоматизированной системой электрооборудования с применением ряда защитных блокировок, повышающих надежность работы».

За последние десять лет в воронежской компании сделали такой технический и технологический рывок, который позволил заводу не просто стать вровень с зарубежными производителями аналогичного оборудования, но и опередить их.

В частности, Стойленский ГОК заказал в Воронеже грохоты ГСТ-82, самые большие по производительности. Они превосходят по своим показателям надежности и производитель-



Вакуум-фильтр ДОО-100

ности импортные аналоги, которые на комбинате работали до сих пор. Поэтому руководство ГОКа приняло решение переходить на грохоты производства «Рудгормаш».

Доказательство этому факту можно прочесть в отзыве А.В. Крючкова, главного инженера – заместителя генерального директора ОАО Стойленский ГОК», по поводу работы грохота ГСТ-82 производства «Рудгормаш» – *«За 2012 г. данный грохот отработал 6196 час., КИО = 0,71, что соответствует плану. Грохот надежен в эксплуатации и ремонтпригоден. Технологические показатели работы ГСТ-82 на уровне показателей зарубежных грохотов».*

«Там, где нужна высокая производительность, где происходят ответственные процессы в технологии, горняки предпочитают работать с нашим заводом, – считает Владимир Шархов, руководитель направления горно-обогатительного оборудования «Рудгормаш», – потому что у нас есть определенные наработки и свое конструкторское бюро. Это позволяет делать грохоты эксклюзивные, по техзаданию заказчика. В настоящий момент завод старается брать на себя дополнительные сложные агрегатные задания, для выполнения которых нужно техническое дооснащение, более высокий уровень квалификации».

Сегодня у «Рудгормаш» на стадии запуска в серийное производство есть оборудование, которое ждут горняки по всей стране. Это грохоты, вакуум-фильтры нового поколения, магнитные сепараторы. Сотрудничество специалистов завода с крупнейшими горнорудными предприятиями в плане испытаний инновационного оборудования дает дополнительный импульс для активизации процесса импортозамещения. И именно сейчас, как считают в руководстве компании, у «Рудгормаш» появился реальный шанс занять освободившиеся от импорта ниши в горно-обогатительном сегменте. Что вскоре позволит воронежскому «Рудгормаш» занять лидирующие позиции в производстве современного горно-обогатительного оборудования как внутри страны, так и за ее пределами.



Сепараторы ПБМ в сборочном цехе предприятия



Группа компаний «Рудгормаш»

394084, Воронеж, ул. Чебышева, 13

тел.: **8-800-200-56-89** (бесплатный федеральный номер)

e-mail: market@rudgormash.ru; office@rudgormash.ru

www.rudgormash.ru