

# «Рудгормаш»: стратегическое партнерство с «Металлоинвестом»

Компания «Рудгормаш» — одно из крупнейших специализированных предприятий по проектированию, производству и послепродажному сервисному сопровождению оборудования для предприятий горной промышленности, которое вот уже 75 лет поставляет свои изделия на сотни предприятий стран СНГ и дальнего зарубежья. Возглавляет компанию действительный член Академии наук, член Высшего горного совета, доктор технических наук Анатолий ЧЕКМЕНЕВ.

История компании «Рудгормаш» началась со строительства завода в 1939 году. Первая продукция была получена в 1948 году, когда предприятию удалось восстановиться после Великой Отечественной войны. С 1955 года оно занимается поставками оборудования на экспорт.

Сегодня «Рудгормаш» предлагает расширенный спектр производимого оборудования, постоянно ведется разработка конкурентоспособных товаров, максимально отвечающих потребностям рынка. В целях модернизации и улучшения качества выпускаемой продукции предприятие осуществляет техническое перевооружение собственных мощностей. В настоящее время оценивается возможность организации современного механосборочного производства редукторов горно-шахтного оборудования и ветроэнергетических установок.

Огромную роль в повышении производительности труда играют конкурсы профмастерства. Рудгормашевцы, соревнуясь с ведущими специалистами других предприятий, добиваются больших успехов. Так, конструкторы и программисты вот уже несколько лет становятся победителями конкурса асов компьютерного 3D-моделирования, проводимого компанией «АСКОН». «Рудгормаш» отмечен различными российскими и международными наградами: дипломами ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ (1972), «Арка Европы» «Золотая Звезда» (1992), гран-при «Золотое руно» на форуме «Золотой запас Отечества — 2001». Продукция «Рудгормаша» стала лауреатом конкурса «100 лучших товаров России» в 2002 году.

За 75 лет деятельности компанией «Рудгормаш» пройден большой путь, продукция поставляется на сотни гор-



**Анатолий ЧЕКМЕНЕВ,**  
президент компании «Рудгормаш»

ных предприятий, в том числе заводы СНГ и дальнего зарубежья. За последние десять лет предприятие сделало большой технологический рывок вперед, позволивший заводу не просто встать вровень с зарубежными производителями, но и обогнать их. Среди новых эффективных разработок, например, буровой станок СБШ-250 МНА-32.

Со дня основания Михайловского и Лебединского ГОКов «Рудгормаш» сотрудничает с предприятиями «Металлоинвеста». Исторически сложилось, что специалисты ГОКов работали напрямую с конструкторами компании «Рудгормаш», и большая часть оборудования спроектирована с учетом всех тонкостей технологического процесса комбинатов. Например, в карьере Михайловского ГОКа эксплуатируются буровые станки тяжелого типа СБШ-250/311КП, которые создавались под конкретные горно-геологические условия (крепость пород до 20 единиц по шкале профессора Протождяконова) и технологию бурения увеличенным диаметром 311 миллиметров. По подсчетам специалистов ГОКа, использование одного станка с таким диаметром дает предприятию десять миллионов дополнительной прибыли в год, на двадцать процентов снизился выход



Буровые станки СБШ производства «Рудгормаш» в карьере Михайловского ГОКа

негабаритной горной массы, что сократило расходы на ее дробление. Также на обогатительной фабрике используются грохоты, сепараторы и вакуум-фильтры производства «Рудгормаша».

При разработке обжиговой машины №3 на Михайловском ГОКе использовалось также оборудование «Рудгормаша». В состав данного комплекса вошли 18 вакуум-фильтров типа ДОО-100, предназначенных для разделения нейтральных, щелочных и слабоагрессивных суспензий с частицами твердой фазы (обезвоживание). Данное оборудование отличается рядом преимуществ и имеет высокую производительность при низкой влажности кека. Это надежный агрегат, выполненный с применением антикоррозионных полиуретановых покрытий трубчатого вала, распределительных головок, подшипников скольжения, внутренней поверхности ванны и наружной поверхности мешалки.

Конструкция оборудования обеспечивает равномерное распределение нагрузки по конвейеру, а автоматизированная система смазки исключает человеческий фактор в техническом обслуживании вакуум-фильтра, как следствие, происходит увеличение срока службы узлов и деталей. Управление вакуум-фильтром осуществляется автоматизированной системой электрооборудования с применением ряда защитных блокировок, что повышает надежность работы оборудования.

В России рациональное природопользование имеет стратегическое значение, и большую роль в решении этой задачи играет совместная деятельность ученых и конструкторов «Рудгормаша» по модернизации и освоению новых видов оборудования, позволяющих сделать добычу и переработку полезных ископаемых более эффективными.


Для создания инновационного оборудования «Рудгормаш» сотрудничает с ведущими инжиниринговыми центрами: например, в партнерстве с московскими специалистами создан уникальный фильтр с керамическими фильтроэлементами. Эту технику с полным основанием можно назвать революционной в горнодобывающей

отрасли: она позволяет в три раза снизить себестоимость добычи полезных ископаемых, вовлечь в переработку руды с очень тонким вкраплением полезного компонента (железа, меди, цинка и других металлов), снизить расход электроэнергии в 20—25 раз.

Промышленное испытание КДФ-75 проходят в настоящее время на Лебединском ГОКе и получают отличные отзывы от специалистов комбината. По мнению лебединцев, этот фильтр будет востребован на крупнейших предприятиях горнорудной отрасли не только в России, но и за рубежом.

Еще один пример разработки от специалистов «Рудгормаша» — двухбарабанный магнитный сепаратор, промышленные испытания которого прошли на Лебединском ГОКе. Он позволяет значительно экономить электроэнергию, воду, трудозатраты, площади и многое другое. По словам специалистов Лебединского ГОКа, использование селективного сепаратора увеличивает эффективность затрат примерно в полтора раза. Нужно особо отметить, что этот сепаратор показал хорошие результаты по снижению потерь магнитного железа, которое уходит в отвалы вместе с пустой рудой. Применение усовершенствованных магнитных сепараторов «Рудгормаша» позволяет кардинально минимизировать потери, а себестоимость тонны концентрата значительно снизить.

— Мы заинтересованы в том, чтобы предприятия горнорудной отрасли активно развивались, — говорит президент «Рудгормаша», действительный член Академии горных наук РФ Анатолий ЧЕКМЕНЕВ. — Для этого мы открываем сервисные центры по всей стране, осваиваем новые технологии, выпускаем современную высокотехнологичную продукцию, модернизируем свое производство. Фактически мы способствуем более эффективной добыче и использованию полезных ископаемых.

Компания «Рудгормаш» на протяжении многих лет является надежным стратегическим партнером «Металлоинвеста» и сегодня продолжает укрепление и развитие сложившихся деловых взаимоотношений. 

Миссия ООО «УГМК Рудгормаш-Воронеж» — проектирование, производство и обслуживание оборудования с гарантированно высокой и бесперебойной эксплуатацией на предприятиях добывающих и перерабатывающих отраслей, строительной индустрии, ТЭК



Вакуум-фильтр ДОО-100



Сепараторы ПБМ



Двухбарабанный магнитный сепаратор ПБМ-150-300М13



ООО «УГМК Рудгормаш-Воронеж»

394084 г. Воронеж, ул. Чебышева, 13

Тел.: (473) 244-72-96, 244-72-89, 8-800-200-5689

Факс 244-72-00

E-mail: market@rudgormash.ru

www.rudgormash.ru

Компания «Рудгормаш» развивает существующие направления бизнеса в области производства бурового, горно-обогатительного и подземного транспортного оборудования, расширяя партнерские связи и создавая новые стратегические альянсы в процессе разработки нового и модернизации выпускаемого высокотехнологического импортозамещающего оборудования