



СПАСИБО ВАМ!

Спецвыпуск ко Дню машиностроителя

От первого лица

Нас бьют, а мы крепчаем



— Уважаемые коллеги! Поздравляю всех нас с профессиональным праздником — Днём машиностроителя.

Год, конечно, ещё не завершён, но очертания его итогов уже видны. К сожалению, общая ситуация в мировой экономике, и, в частности, российской, отразилась и на работе нашего предприятия. Последний месяц, когда мы успешно и динамично работали, — это сентябрь 2012 года. Дальше пошло падение всех показателей. И тут главную роль сыграло падение мирового спроса на горно-рудное сырьё, а также осложнившиеся, особенно в последнее время, отношения между Беларусью и Россией. Все эти факторы негативно отразились на работе предприятий горно-обогатительной отрасли. И как следствие — снижение их потребностей в покупке машин и механизмов. Для нас это обернулось существенным сокращением заказов.

Можно было бы с этим жить и принимать корректирующие мероприятия, если бы не отягощающие факторы. Вы же знаете, что мы работаем в обстановке жесточайшего прессинга. Однако наши обязательства перед заказчиками мы нарушать ни в коем случае не намерены. Наверное, сказывается особенность национального характера: «Нас бьют, а мы крепчаем» — жёсткие условия заставляют коллектив рудгормашевцев предельно концентрироваться. Мы с вами в очередной раз встряхнулись: крайняя точка падения была пройдена, на мой взгляд, в августе.

В канун Дня машиностроителя от всей души хотелось бы сказать заводчанам: «СПАСИБО ВАМ! За терпение, за веру, за преданность своему делу и предприятию. Этот тяжёлый год «Рудгормаш» пережил благодаря вам».

Искренне ваш, А.Н. Чекменёв.

Приглашаем на праздник!

Любимые коллеги!

Сегодня, 27 сентября, в актовом зале заводоуправления состоится празднование Дня машиностроителя.

С 12.30 перед входом в актовый зал можно будет принять участие в дегустации сладостей от Воронежской кондитерской фабрики, а при входе в зал — получить билетик традиционной заводской лотереи.

Начало праздника — в 13.00. В программе: поздравления, награждения, праздничный концерт, лотерея.

Знай наших!

«Рудгормаш» — звезда № 1



19.09.13. г. Москва. Вручение Гран-при рудгормашевской команде за победу в конкурсе АСов КОМПьютерного 3D-моделирования

Рудгормашевские конструкторы и программисты снова стали победителями Конкурса АСов КОМПьютерного 3D-моделирования.

Они полгода работали, не покладая рук и компьютерной мыши, — не ради почётных титулов и наград, а во имя инженерного дела и престижа родного завода. По выходным, после работы и ночами корпели над конкурсными проектами, оттачивая мастерство владения профессиональным оружием... И конечно же, снова победили!

Эксперты конкурса — разработчики, преподаватели-методисты, инженеры технической поддержки КОМПАС-3D — рассмотрели 76 проектов из разных стран СНГ.

В трёхмерных моделях оценивались сложность спроектированного изделия, входящих в него деталей и элементов, полнота и оптимальность использования возможностей КОМПАС-3D и специализированных приложений, качество представления проекта.

Решением экспертной комиссии победителями XI Конкурса АСов КОМПьютерного 3D-моделирования стали наши коллеги. 19 сентября в Москве на торжественной церемонии вручения наград наши коллеги получили Гран-при за проект «Модернизация станка СБШ-250/270-60 (ТЗ ЗАО «Хакас-взрывпром»)». Вот имена тех, кто работал над этим блестящим проектом: В.П. Глазунов, А.И. Дронов, Н.А. Заруднева, Л.М. Захаров, Н.Н. Дудушкина, М.В. Тухфатуллин, Н.Д. Зу-

бахин, С.И. Пахомов, А.В. Панков, В.Н. Прыгункова, А.В. Кольцов. Руководитель проекта — В.А. Коршков.

Нашим победителям вручили дипломы, кубок, сертификат на право бесплатного получения последней версии программного обеспечения «КОМПАС-3D V14» и графическую станцию для конструирования.

Кстати сказать, кроме экспертов представленные на конкурс проекты оценивали и участники форума пользователей программного обеспечения АСКОН, которые голосовали по персональным ссылкам. Третий год подряд симпатии интернет-сообщества завоевывают работы «Рудгормаш». В этот раз проекту «Модернизация станка СБШ-250/270-60 (ТЗ ЗАО «Хакас-взрывпром»)» отдали свои голоса 236 человек из 950 (для наглядности отметим, что ближайший конкурент набрал лишь 89 голосов). Так что рудгормашевцы получили ещё и приз зрительских симпатий профессионального сообщества!

Кроме того, почётным дипломом был отмечен проект оптимизации программы «Вертикаль» технологической подготовки производства для нужд нашего предприятия. И это ещё не все приятные новости!

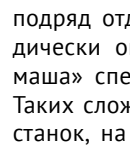
В связи со своим грядущим 25-летием компания АСКОН основала зал Славы. Почётное право открыть экспозицию зала получила компания «Рудгормаш». Как написано в сертификате, подтверждающем



это, — «За постоянное стремление к новым профессиональным вершинам, верность инженерному делу и неизменно высокие конкурсные результаты». На память у наших участников конкурса осталась звезда, на которой выгравировано — № 1.

Прокомментировать это событие мы попросили **В.К. Заботина, директора по информационным технологиям «Рудгормаш»:**

— Мы участвуем в данном конкурсе с 2006 года и через 3 года стали неизменными победителями конкурса АСов. Поскольку организаторам как-то неудобно 5 лет подряд отдавать нам Гран-при, то юридически они придумывают для «Рудгормаша» специальные призы и номинации. Таких сложных изделий, как наш буровой станок, на конкурсе больше нет. И наши ребята — конструкторы и программисты — действительно высокопрофессионально работают с асконовским программным обеспечением. Мои коллеги — настоящие профи. Их неизменно высоко оценивает профессиональное сообщество.



С Днём машиностроителя!

Спасибо вам!

Дорогие коллеги! В преддверии праздника в редакцию обратились многие руководители с просьбой дать им возможность со страниц заводской газеты сказать слова благодарности своим подчинённым за то, что они остались верны заводу в это непростое время, за терпение, понимание и высокий профессионализм.

Поскольку места на страницах праздничного номера оставалось не так уж много, публикуем только поздравления руководителей крупных направлений. Причём в сильно сокращённом виде.

Редакция газеты
«Наш «Рудормаш»»



Генеральный директор А.Р. Можайтов:

— Кроме всех направлений непосредственно в моём подчинении находятся несколько служб: ГО и ЧС, ССМ, отдел делопроизводства и юридическая служба. Спасибо всем за работу в сложных условиях. Отдельные слова благодарности хотелось бы сказать нашим юристам во главе с О.Т. Любковой — в этом году их просто завалили работой. Сколько было проверок, проблем... Они со всеми делами блестяще справились.



Директор по производству В.А. Ермолов:

— У нас работают хорошие люди. С каким пониманием они относятся к сложнейшему периоду жизни нашей компании!.. У тут начал перечислять тех, кому из производственников хотел бы сказать персональное спасибо, так вот листов на 10 получился список. Надеюсь, наша газета когда-нибудь его опубликует. А сейчас от души поздравляю наш коллектив с Днём машиностроителя! Верю, что скоро мы снова начнём наращивать объёмы производства. Громдное спасибо всем! Всего вам самого доброго!



Финансовый директор И.Н. Фаферрут:

— Праздник — хороший повод для добрых слов, которые в повседневности мы нечасто говорим друг другу. Спасибо всем работникам моей службы и всему заводу за терпение, понимание и желание не сдаваться. Мне очень повезло: в финансовой службе работают неравнодушные к судьбе завода высококвалифицированные специалисты. Спасибо вам и дай Бог вам и вашим близким здоровья!



Руководитель службы безопасности Н.А. Симовиков:

— В канун Дня машиностроителя хочется выразить сердечную благодарность всем сотрудникам службы безопасности, кто с полной отдачей сил и энергии трудится на благо всего коллектива. Спасибо всем за понимание, выдержку и терпение!



На фото (слева направо): Е.Р. Веденеева, Ю.С. Буралева, В.В. Сокольников, Ю.Ю. Лепёшкина, А.В. Бельх, Е.А. Санина, А.В. Барановский. 2011 г.

«Сокольников для ПДО — отец родной»

Кого-кого, а уж Владимира Викторовича Сокольника, начальника ПДО, на заводе знает каждый. За день его громкий голос можно услышать абсолютно на всех участках нашего большого производства. Владимир Викторович пришёл на завод в 1993 году, а с 2000 года работает в ПДО.

В.А. Ермолов, директор по производству:

— Отдельное спасибо хочу сказать штабу всего производства, коим является производственно-диспетчерский отдел. И конечно, поблагодарить за хорошую работу Сокольникову Владимира Викторовича, начальника ПДО. Это профессионал с большой буквы, талантливый организатор. Но что ещё очень важно — в ПДО он отец родной. Весь отдел находится под его ежедневной заботой. Влади-

мир Викторович, желаю вам крепкого здоровья.

В.В. Шархов, директор по обслуживанию оборудования:

— Владимир Викторович — человек на своём месте. Он прекрасно разбирается во всех тонкостях своего дела. Например, Сокольников здорово владеет системой производственного учёта. Когда у меня возникают вопросы, я обращаюсь к нему. И он мне всё по полочкам раскладывает.

Что касается отношений с людьми, Владимир Викторович легко находит общий язык буквально с каждым. Кроме того, это эрудированный и многосторонний человек. В некоторых сферах его просто невозможно превзойти. Например, обыграть в шашки. Думаю, на заводе нет человека, который бы у него мог выиграть. Я, во всяком случае, никогда не

выигрываю. И вообще, Сокольников — отличный друг и товарищ. Желаю ему здоровья и чтобы он скорее выходил на работу, потому что, кроме него, на многие вопросы некому дать ответ.

Е.Р. Веденеева, экономист ПДО:

— Владимир Викторович у нас хороший — и как человек, и как руководитель. Говорят, что хорошие начальники не бывает, но это не о нашем Сокольникове. В работе Владимир Викторович довольно строгий, требовательный. Он всегда всё помнит, даже если дал задание две недели назад, он всё равно спросит результат. Когда Владимир Викторович ругает, мне кажется, коллеги на него не обижаются. Потому что все справедливы.

Коллектив у нас не очень большой, но мы все очень разные. А Владимиру Викторовичу всегда

удётся нас объединить, сплотить. Даже если у нас бывают какие-то мелкие конфликты в отделе, он сразу же разведёт всех «по углам». Наш начальник — прирождённый оратор, когда он говорит, то захватывает внимание аудитории полностью. На всех совещаниях он лидер, все слушают только его, и внимания Владимира Викторовича хватает на всех.

Хочу сказать, что мы привыкли идти за Владимиром Викторовичем. А сейчас его отсутствие выбивает нас из колеи. С нетерпением ждём его возвращения!

Е.А. Санина, инженер по подготовке производства:

— Владимир Викторович у нас прекрасный руководитель. И выглядит всегда исключительно: всегда всё подобрано, всё в тон — и рубашка, и галстук. Наш Владимир Викторович очень умный, не только в плане производства, но и в житейских вопросах. Если у кого-то из сотрудников проблемы, то он старается по мере возможности помочь их решить. Он никогда не постесняется пойти к высшему руководству, походить, постучать, попросить за сотрудника. Владимир Викторович старается всем уделить внимание. Вот в этом году, например, на Крещение организовал для желающих поездку на Усманку. Он и сам ездил, купался в проруби.

И.И. Лепёшкина, начальник бюро планирования:

— Владимир Викторович у нас самый лучший начальник. Начальник — золото. Он очень человечный: проблемы своих сотрудников воспринимает как свои собственные, всегда поможет. Владимир Викторович, справедливый, не злопамятный. И главное — настоящий профессионал. Он на своём месте. И кроме всего прочего — просто замечательный человек. От всех сотрудников желаем нашему руководителю здоровья и чтобы поскорее возвращался к нам. Мы его очень ждём!

«Эта служба и опасна, и трудна, и на первый взгляд как будто не видна»



— У нас есть такие подразделения, работа которых никому и не видна. Потому что люди хорошо работают и никому не доставляют проблем, — говорит **технический директор «Рудормаша» А.В. Ларин**. — Яркий тому пример — отдел охраны окружающей среды. Их на весь завод осталось всего 3 человека. А правила и законы с каждым годом ужесточаются. Если бы сотрудники этого отдела во главе с Ларисой Константиновной Акульшиной не работали так грамотно, профессионально и оперативно, предприятию не только бы бесконечно платили бешеные штрафы, но и вообще могло быть закрыто. Так что хочу сказать отдельное спасибо девушкам из ООС за их прекрасную работу.

О себе и своём отделе рассказывает **Лариса Константиновна Акульшина, начальник ООС**:

— Я пришла на завод в отдел охраны окружающей среды на должность специалиста в 1995 году. Работа мне моя нравится. Но работать нелегко, так как требования природоохранного законодательства всё время меняются, и все новые требования нужно выполнять. Законов много: об охране атмосферного воздуха, об охране окружающей среды и др. То есть всё, что прописано в этих законопроектах, на производстве должны соблюдать. Основные функции отдела окружающей среды — контроль нормативов ПДВ на всех источниках загрязнения атмосферы,



Сотрудницы отдела ООС (слева направо) Р.М. Гришина, Л.К. Акульшина, Н.В. Короткова в лаборатории промышленной санитарии

контроль сточных вод, деятельность по обращению с отходами, производственный контроль на рабочих местах и т.д. Все данные, полученные в результате работы, мы ежеквартально отправляем в Росприроднадзор. Если завод не будет выполнять требования законодательства или если мы подадим недостоверные данные в Росприроднадзор, то работу предприятия могут просто приостановить. Кстати, похваस्ताю — за хорошую работу наше предприятие уже много раз награждалось управлением по охране окружающей среды почётными грамотами.

На первый взгляд кажется, что экология — это всё легко и просто, но мы, прежде чем получить конечный результат, продлеваем

огромную работу. Химик не только делает анализ, но и собирает данные о расходе сырья и материалов, о загрузке оборудования, о выпуске продукции. И только используя всю эту информацию и профессиональные компьютерные программы, получаем фактический выброс загрязняющих веществ в атмосферу.

Плюс ко всему лаборатория у нас аттестованная, поэтому раз в три года мы проходим перестатистику в центре стандартизации и метрологии. Химики дают расшифрованные пробы из каждой области проводимого контроля, результаты анализов являются подтверждением технической компетентности лаборатории. Пользуясь случаем, хочется

поблагодарить все службы, с которыми мы работаем и которые нам здорово помогают. Это и ОИТ — они пишут для нас программы, что очень облегчает работу, и бухгалтерия, и отдел охраны труда и промышленной безопасности, и АХО, и цеха, и многие другие.

В честь Дня машиностроителя хочу пожелать своим сотрудникам ещё проработать столько же, сколько они уже проработали. Нина Васильевна Короткова, начальник лаборатории промышленной санитарии, на заводе буквально всю жизнь! Мы её ценим, любим и уважаем. Раиса Михайловна Гришина, тоже инженер-химик с большим опытом. Желаю ей проработать ещё много лет на благо нашего предприятия.

«На таких, как Курындин, держится завод»



— Виктор Петрович — это один из тех людей, на которых держится завод, — говорит **В.С. Беломытцев, начальник 3-го цеха**. — Он человек добрый, отзывчивый, трудолюбивый. В профессиональном плане — высококлассный специалист, очень ответственный, работает, как пчёлка, от станка не отходит. Всю работу выполняет добросовестно. Он отличный не только профессионал, но и семьянин. Мы его всем цехом любим и уважаем. Виктор Петрович, спасибо вам за ваш труд!

— Виктор Петрович — человек безупречный во всех отношениях, таких редко встретишь, — добавляет **В.В. Шархов, директор по обслуживанию оборудования**.



— Он всё делает по порядку, ни на минуту за всю жизнь не опоздал — ни утром на смену, ни с перерыва... Я никогда не слышал о том, чтобы из-под его рук выходил брак. Это не работник — это подарок судьбы...

Вот что рассказал о себе сам **Виктор Петрович**: — Родился я в Таловском районе, в селе Новая Чигла. После окончания школы работал на ремонтно-тракторной станции колхоза токарем. Потом пошёл в армию, служил в Читинской области. В 1968 году после армии приехал в Воронеж и пришёл на «Рудормаш», стал работать токарем в 3-м цехе.

45 лет жизни отдал заводу и ничуть не жалую. Проработав всю



Виктор Петрович за 45 лет работы на заводе 27 раз был удостоен различных званий и наград

жизнь токарем, считаю, что это моё призвание. Меня с детства тянуло к машинам и токарному делу. Работать мне нравится, я уже с 2005 года пенсионер, а всё никак не могу остановиться, с завода пока уходить не хочу. Я считаю, что пока работаешь, то и живёшь. Да и вообще с предприятием связано много хороших воспоминаний: это и спартакиады, и первыми же

демонстрации, и семейный отдых на турбазе... Кстати, с супругой своей Тамарой я недалеко от завода познакомился. В то время жил в общежитии, а она напротив, в 3-м доме. Я её сразу приметил, решил сделать первый шаг и познакомиться, так и закрутилось. Свадьбу в 1971 году сыграли. Воспитали с ней трёх красавиц-дочерей, уже и внучка подрастает.

Спасибо вам!



Директор по персоналу В.В. Кулешенко:

— Я хотел бы выразить три слова и сказать им спасибо. Это поликлиника, АХО и кадровая служба. Поликлинике нужно было в непростых условиях сохранить функционирование. Коллектив с этим справился, и заслуга здесь как сотрудников, так и главного врача Л.В. Пылёвой и её зама Л.А. Стрижко. Отличился и коллектив АХО. В кризисных условиях руководство отдела смогло организовать и вовлечь в работу по благоустройству как своих людей, так и работников из других цехов (они были направлены в АХО ввиду незагрузки). Кадровой службе тоже пришлось нелегко. Подразделение испытывало большие нагрузки, так как было много обращений и при увольнении людей, и при решении других вопросов. Спасибо большое отделам за терпение и стойкость!



Технический директор А.В. Ларин:

— Все отделы и цеха, подчиняющиеся мне, потрудились хорошо. Сейчас особенно трудно приходится конструкторам: намеченные на этот и 2014 год программы огромны. Инженеро-конструкторов осталось в СКБ не так уж много, а сейчас от них много зависит, мы на них очень надеемся. Хотел бы ещё отметить цеха вспомогательного производства, которые даже в этой сложной ситуации не допустили простоев.



Директор по коммерческим вопросам В.В. Агеев:

— Даже в сложившихся непростых условиях отделы предприятия продолжали работать, за что им большое спасибо. Службы снабжения и комплектации поддерживали работоспособность завода материальными ресурсами, хотя не было денег и брали многие комплектующие в кредит. Транспортный цех и складское хозяйство работали без нареканий. Отдел маркетинга активизировался, особенно в работе по поиску разовых заказов. Отделу продаж на данный момент наиболее сложно. Но рынок у нас есть, нужно активно работать и привлекать новых клиентов. В службе сервисного обслуживания новый молодой руководитель. Надеемся на расширение функций этого отдела.



IT-директор В.К. Заболитов:

— Этот год для службы информационных технологий был напряжённым. Я хотел бы поблагодарить свой коллектив, который в своей зависимости от тяжёлой финансовой ситуации продолжил работать на благо предприятия. Удалось сохранить костяк сотрудников среди них Д.Ю. Крайнин, Н.Н. Протасова, П.В. Сарафанов, Ю.Н. Бабич, С.А. Назаров, А.В. Борзенко. Спасибо всем большое!

С ПРАЗДНИКОМ!

Спасибо вам!



Генеральный директор ООО «Техпромлит» А.В. Кобзарев:

— Этот год выдался для нашего предприятия очень тяжёлым. В результате повышения качества продукции нашими конкурентами был практически потерян рынок дорогостоящего литья запорной арматуры. По причине низких цен на китайскую продукцию стало убыточным литьё тубингов для метрополитена. Предприятие выживало благодаря низкорентабельным заказам. Несмотря на все трудности, в этом году нами освоено новое перспективное направление — литьё крышек охладителей. Надеемся, что самое сложное уже позади. Мы пережили этот момент, за что огромное спасибо всему коллективу, который в тяжёлое время не отвернулся от предприятия, продолжал работать. С Праздником машиностроителей, друзья!



Директор ООО «Интерпласт» С.В. Пузыков:

— Вот ещё почти год прожит. Каким он был? Да, нелёгким. Но вера в лучшее и сплочённый коллектив помогли нам справиться с поставленными задачами на производстве. Все работники нашего предприятия болеют душой за своё дело. И несмотря на задолженность по зарплате, все как один стояли стеной. За что хочу всем работникам «Интерпласта» сказать огромное спасибо. Отдельные слова благодарности В.А. Давыденкову, А.М. Степаненко, Н.С. Казьмину, В.И. Чеснакову. Надеюсь, что самые трудные времена позади. С праздником и удачи всем нам!



Директор ВЗК «Фабер» И.Н. Фэфенрут:

— Как ни крути, моё отношение к работникам «Фабера» — как к родному ребёнку, которого и любишь, и ругаешь, и жалеешь одновременно. Со страниц корпоративной газеты хочу поздравить наш небольшой коллектив. В профессиональный праздник желаю здоровья и любви. Каждый день, выполняя свою работу, мы делаем маленькие шаги к большой цели. Спасибо вам за труд, за движение вперёд!



Начальник производства ООО «Машсервис» А.В. Пономарёв:

— О души поздравляю наш небольшой коллектив с профессиональным праздником. Мы вместе со всеми переживали общие трудности. Спасибо всем сотрудникам «Машсервиса» за добросовестную работу и ответственное отношение к делу.



Сегодня у нас на заводе работает 500 компьютеров и мониторов, а сколько ещё принтеров, сканеров, ксероксов и прочей техники!.. Так вот всё это огромное хозяйство поддерживают в рабочем состоянии всего два человека из ТОИТ — инженер-электроник Александр Михайлович Крутойренко и инженер Вячеслав Дуванов.



В.К. Заботин, директор по информационным технологиям:

— Хочу сказать огромное спасибо Александру Михайловичу и Славе. Сейчас на них лежит колоссальная ответственность и огромная нагрузка. Вся периферийную технику они устанавливают, настраивают, обсуживают, ремонтируют... Целыми днями бегают по заводу. Так что ещё раз — спасибо! Мы вас очень ценим.

Рассказать о себе мы попросили наших героев.

А.М. Крутойренко, инженер-электроник ТОИТ:

— На завод я пришёл в 1975 году, работал в информационно-вычислительном центре (ИВЦ) электромехаником, обслуживал устройства вычислительной техники. На обслуживание этих огромных вычислительных машин требовалось много людей, тогда в отделе работало до 100 человек. В 1988 году появилась первая ЭВМ с монитором, а в 1989 году на завод привезли первые персональные компьютеры. Машины становились проще в управлении, и людей требовалось меньше. Сей-



Спасатели заводской компьютерной техники — А.М. Крутойренко и В. Дуванов

Двое из ларца

час на все 500 заводских компьютеров, принтеры, бесперебойники и т. д. нас, технического персонала, всего два человека.

На заводе я уже 38 лет и всё время работаю в одном отделе. Кстати, благодаря нашему отделу и вообще заводу я познакомился со своей женой Галиной Георгиевны. Она тоже работала в ИВЦ. С ней мы вырастили сына Игоря, есть две внучки Настя и Сима.

В. Дуванов, инженер ТОИТ:

— На завод я пришёл в 2006 году — проходил преддипломную практику, а потом остался. В это время как раз отдел информационных технологий начал выходить

на новый уровень, требовались молодые специалисты, проводились тренинги... Знаете, я всегда испытываю чувство гордости за наш отдел — я же с самого начала видел, как он развивался, как преобразился завод с созданием компьютерной сети, которая даже была призёром на выставках... Сейчас, конечно, грустно, что это движение вперёд несколько приостановилось из-за трудностей. Но, надеюсь, это временно.

Я отвечаю за проектировку, прокладку, монтаж, подключение к сети. Вообще изначально, когда я пришёл работать в ТОИТ, Александр Михайлович меня многому научил, за что я ему очень благодарен.

Благодарен я и заводу за то, что встретил здесь свою судьбу. Моя супруга Вера, когда я её увидел, работала тоже в 8-м цехе, но этажом выше — в учебном центре. Потом Вера перевелась в другой отдел, и я, поняв, что, возможно, с ней больше никогда не увижусь, сделал первый шаг. Через какое-то время мы с ней и поженились.



Л.Н. Плетнёва, администратор ТОИТ:

— Мы с Александром Михайловичем работаем вместе уже 35 лет. Человек он очень добрый, безотказный, трудолюбивый. Может починить абсолютно всё — и любую технику, и сломанный каблук, и зонтик... Всегда придёт на помощь.

Саша любит свою семью, он замечательный папа и дедушка. А ещё Александр Михайлович прекрасно поёт и играет на гитаре. В молодости с семьёй он плавал на байдарках, ходили в походы с палатками. А какой холодец варит наш Саша к праздничному столу на Рождество и на Пасху!..



В.А. Боев, начальник ТОИТ:

— Все ребята, которые работают у нас в отделе, просто замечательные.

А Слава корнями врос в завод, тут у него работают родственники, здесь он нашёл свою половинку. Вообще он человек очень добрый, отзывчивый, честный и порядочный. Я считаю, что он человек, который на своём месте.

«Десять девок — один я»

— Сейчас у меня на аккумуляторном участке работает 10 женщин, и я один среди них, — рассказывает Владимир Николаевич Якорев, начальник электрокарного участка 34-го цеха. — Сказывается нехватка физической силы, да и вообще, что спросишь с женщин?! Из-за большого объёма работ новые сотрудники к нам идти не спешат. Раньше, когда я только пришёл на участок, людей здесь было намного больше, теперь же многие работы приходится делать самому. Так что я и аккумуляторщик, и слесарь, и электрик, и сварщик, и вулканизатор. Финансирования не хватает, обеспечения комплектующими почти нет, поэтому приходится очень тяжело. При этом мы работаем без остановки, ведь если электрокары с утра не выедут на работу, то производство просто остановится, так как с их помощью осуществляются все транспортировки по цехам и между цехами.



В.Н. Якорев успешно рулит заводским карным хозяйством уже 12 лет

Несмотря на то что на заводе я с 1977 года, на карный участок пришёл только в 2001 году. А сначала работал в 7-м цехе резчиком на ножах, после меня перевели в

ПДО сначала диспетчером, потом начальником бюро оперативного календарного планирования. Кстати, в 80-е годы я представлял нашу систему оперативного планирования на ВДНХ в Москве. После работал начальником бюро кооперации.

В начале двухтысячных пришлось поднимать электрокарное хозяйство. В то время это был самый тяжёлый и запущенный участок, но мы старались его поднять. Постепенно все проблемы, связанные с ремонтом, были устранены, нам удалось восстановить кары 30-летней давности, они и теперь на ходу. Ремонты стали возможны благодаря моему предыдущему опыту работы в ПДО: я полностью знаю наше производство и представляю, где какую работу по ремонту можно выполнить, где можно отковать, заварить, сделать механическую обработку и др.

Поздравляю всех с Днём машиностроителя! Здоровья, инте-

ресной работы и перспектив!

Вот что сказал о Владимире Николаевиче Якореве его непосредственный начальник — **руководитель 34-го цеха И.В. Сурков:**



— Владимир Николаевич — профессионал в своей сфере, добросовестный, трудолюбивый, незаменимый человек. Он так хорошо справляется со своими обязанностями, что о трудностях в работе карного участка никто, кроме нас, и не догадывается. Владимир Николаевич у нас один за всех. Он щадит своих сотрудников и основную тяжесть работ берёт на себя — делает работу и слесаря, и аккумуляторщика и т. д. Огромное ему спасибо за его трудолюбие и терпение.

К слову сказать, в нашем цехе все работники молодцы. Так что спасибо хочу сказать всем своим сотрудникам!