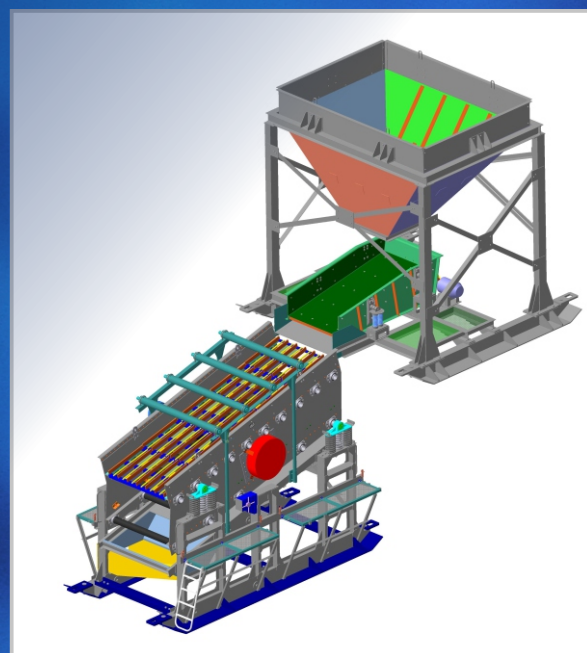


Промывочно-сортировочный прибор (промприбор) предназначен для отработки небольших месторождений золота и эфельных отвалов техногенных россыпей.

Промприбор «ПСК-52» производства «УГМК Рудгормаш-Воронеж» представляет собой модульную конструкцию, состоящую из двух самостоятельных узлов: модуль грохочения, модуль питания с индивидуальным приводом каждого модуля. Каждый модуль может работать автономно, устанавливаются модули относительно друг друга каскадно. индивидуальным приводом каждого модуля. Каждый модуль может работать автономно, устанавливаются модули относительно друг друга каскадно.



**Промприбор
ПСК-52**



**РАМА.
профильная
металло-
конструкция**



**Система
орошения.
Модуль
питания**



**Модуль
ГРОХОЧЕНИЯ**

Модуль грохочения состоит: грохот, передвижная рама типа «сани» с откидными площадками обслуживания, приставными лестницами, воронкой сбора и вывода подрешетного продукта, системы орошения верхнего яруса (орошение нижних ярусов осуществляется через встроенную систему орошения грохота – по необходимости).

1. Тип грохота выбирается из модельного ряда завода (технические характеристики грохота см. каталог продукции), а также может быть спроектирован индивидуально по ТЗ заказчика, в зависимости от условий работы и производительности.

Особенности грохотов производства «УГМК Рудгормаш-Воронеж»:

1.1 - применение упруго-податливых связей между бортовинами короба и связь-балками, компенсирующих дополнительные колебательные нагрузки на бортовины от грохотимого материала (см. рис.1);

1.2 - замена сварных соединений элементов крепления просеивающих поверхностей к бортовинам грохота на клепанные соединения, исключая образование зон термического напряжения;

1.3 - применение в вибраторах виброустойчивых подшипников со специальным профилем поверхностей качения и центрацией латунного сепаратора по наружной обойме (производства минского подшипникового завода);

1.4 - применение жидкой смазки подшипников вибратора (возможна комплектация вибратором с закладной смазкой);

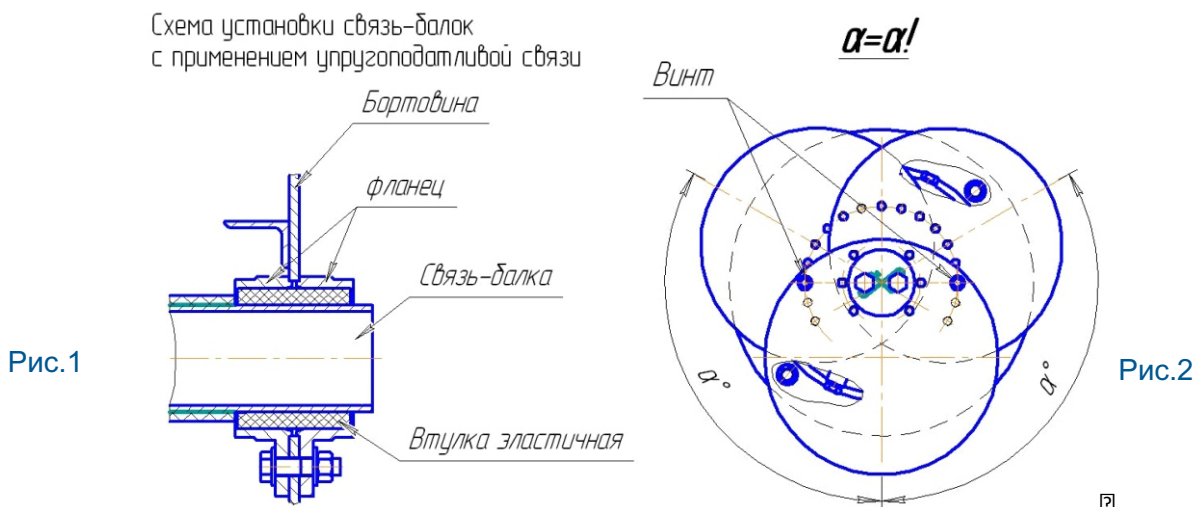
1.5 - применение для изготовления бортовин короба стали 10ХСНД, надежно работающей в условиях циклического нагружения, так же высокопрочных болтовых соединений из стали 40Х «Селект»;

1.6 – наличие встроенной системы орошения нижних ярусов, подача воды через связь-балки верхнего яруса;

1.7 – применение лепестковой муфты;

1.8 - статическая балансировка дебалансной массы вибратора, с целью исключения боковых колебаний грохота;

1.9 - возможность удобной многоступенчатой (11 ступеней) регулировки дебалансной массы - требуемую амплитуду колебаний грохота получают изменяя массу дебалансной части дебалансов. Чтобы уменьшить амплитуду колебаний грохота дополнительные дебалансы поворачивают. Для увеличения амплитуды необходимо дополнительные дебалансы опустить вниз (см. рис.2).



2. Рама представляет собой профильную металлоконструкцию, оснащенную откидными площадками обслуживания, а также снабженную двумя стопорами для фиксации грохота при перемещении модуля.

3. Система орошения верхнего яруса представляет собой независимые коллекторы закрепленные над грохотом. Крепление системы орошения осуществляется к раме.

Модуль питания состоит: вибропитатель, бункер, передвижная рама типа «сани».

Типоразмер питателя выбирается из модельного ряда завода (технические характеристики питателя см. каталог продукции), а также может быть спроектирован индивидуально по ТЗ заказчика, в зависимости от условий работы и производительности.

Питатель состоит из лотка, привода включающего вибровозбудитель.

Привод питателя состоит из самобалансного вибровозбудителя. Под действием усилий, создаваемых вращающимися синхронно в разные стороны дебалансами вибровозбудителя, лоток питателя совершает установившиеся по амплитуде и заданной частоте, направленные под углом к горизонту прямолинейные колебания движения. Регулировка частоты осуществляется частотным преобразователем.

Под действием вибрации материал транспортируется из бункера по лотку на грохот.

Комплектация «Промприбора» может быть разнообразна для каждого заказчика определяется индивидуально по ТЗ.

394084 РОССИЯ г.Воронеж, Ул. Чебышева, д.13
Тел./факс (473) 244-71-03, 244-71-13, 244-71-33
244-72-89, 244-72-96

Бесплатный федеральный номер: 8-800-200-5689
E-mail: market@rudgormash.ru

www.rudgormash.ru

