



НАШ РУДГОРМАШ



Научно-техническая конференция «Новое буровое оборудование компании «Рудгормаш». Буровой станок СБШ-250Д» проходила в актовом зале заводоуправления. Её открыл наш президент Анатолий Николаевич Чекменёв



Перед собравшимися выступили наши конструкторы и представители фирм, чьи узлы использовались при изготовлении СБШ-250Д. Основной доклад сделал главный конструктор СКБ БО В.А. Коршков. На фото у микрофона В.В. Шархов, зам. технического директора по обогащению оборудования «Рудгормаша»



После конференции и презентации станка гости катали на корабле по воронежскому морю. На фото директор по продажам В.Г. Зенин (второй справа) среди партнёров «Рудгормаша»



Презентация нового СБШ-250Д проходила в 4-м цехе. Станок немного переместился вперёд-назад, показывая, что готов к работе, и начал поднимать мачту. Зрители замерли в восхищении. И в этот момент раздался сильный грохот.

Взгляд со стороны

Интересно, что думают о рудгормашевской новинке потенциальные покупатели.



П.И. Мамонов, генеральный директор «Хакас-взрывпром», Сибирь:

— Мы полностью проплатили этот дизельный СБШ-250 ещё в начале осени прошлого года. Небыстро вы его сделали. Но в целом я доволен. Для меня это выгодное приобретение по соотношению цена—качество—эффективность. Жду, когда машина придет в Сибирь. Не терпится опробовать её в работе. С «Рудгормашем» у нас давние партнёрские отношения. Надеюсь, и в этот раз не подведёте.



В.Н. Воробьёв, электромеханик участка буровзрывных работ «Гранит-Кузнецкое», Ленинградская область:

— У нас есть установка приобрести российские станки. Кстати, я сам уже двадцать лет эксплуатирую СБШ-250. Сейчас в основном у нас импортное оборудование. Но у «Атлас Копки» пошло много брака, хотя станки жутко дорогие. Запчасти идут по 2–3 месяца, а это простои. Мы не можем себе такого позволить. Так что думаю обязательно посмотреть ваш станок в работе. Нам такой нужен.



А.Г. Авагян, горный мастер по бурению «Зангезурского медно-молибденового комбината», Армения:

— Мы работаем только с СБШ. Техника «Атлас Копки» нам не подходит. Мы очень заинтересованы в новых модификациях СБШ. Это хорошие, надёжные станки. Хотим купить у вас станок. Но пока не решили — нужен ли нам именно дизель или подойдёт машина с электроприводом.



А.А. Собина, начальник буровзрывного управления Лебединского ГОКа, Белгородская область:

— Ваш новый дизельный станок произвел на меня сильное впечатление. Он маневренный, независим от линий электропередачи, может развивать большую скорость. Да и работает на топливе, применяемом в России, а то мы уже с этим евро-4 замучились — дорого. Но главный аргумент в вашу пользу — это сервисное обслуживание. В октябре обязательно поеду в Хакасию смотреть, как работает дизельный СБШ-250 в карьере.

Мы это сделали!

26 июля на «Рудгормаше» успешно прошла научно-техническая конференция и презентация нового дизельного бурового станка СБШ-250Д. На неё съехались представители почти полусотни горных предприятий разных стран.

Такую машину давно ждали. Ведь все подобные российские станки — с электроприводом. То есть, чтобы СБШ бурил и мог передвигаться, прямо в карьерах надо монтировать линии электропередачи. А это время и деньги. Дизельный же станок может автономно перемещаться. Это первая буровая машина такого класса с дизельным приводом. На всём постсоветском пространстве пока никто не производит ничего подобного. Так что наш СБШ-250Д — новое слово в российском буровом оборудовании. Есть только зарубежные аналоги, которые стоят

значительно дороже. В октябре «Рудгормаш» покажет своим потенциальным заказчикам работу СБШ-250Д в карьерах Хакасии.

Владимир Викторович Сокольников, начальник ПДО:

— Работа над дизельным станком была интересной, но сложной. Мы начали делать этот СБШ с нуля, с разработки технической документации. В процессе изготовления машины было много технологических уточнений, а также несерийных деталей. А ведь кроме этого всегда есть план, который надо выполнять. Так что все цеха постарались. Отдельное спасибо цеху № 11. Они очень помогли основному производству. Без них бы мы не справились.

Анатолий Алексеевич Давыденко, начальник 4-го цеха:

— Наша беда в том, что производство работает неритмично. Сначала раскочка, потом аврал. А мы, сборка, вообще завершающий этап. У нас вечный цейтнот. Мы и в будни сверхурочно работали, и в выходные. Ребята очень старались. Но, к сожалению, подвели поставщики. Не прислали к намеченному сроку электронику и пульты управления. Поэтому мы не смогли показать участникам конференции все рабочие операции с пульта управления. В остальном станок был полностью подготовлен к демонстрации. Операции передвижения, спуска-подъёма мачты и бурового снаряда были показаны в ручном режиме. В целом всё прошло хорошо.

Посмотреть, где работают наши буровые станки, можно на стр. 3.

В центре внимания

Здравствуйтесь, гости дорогие!

В последнюю неделю июля «Рудгормаш» посетило рекордное количество делегаций



Увидев в 4-м цехе изображение Ленина, вьетнамцы заулыбались и стали фотографироваться. Подходящий снимок для отчета на родине. На фото (слева направо) А.В. Ларин, В.А. Ермолов, вьетнамские гости

Будем делать редукторы для ветряков?

25 июля на завод приезжали потенциальные партнёры из Вьетнама.

Делегацию департамента науки и технологий Народного Комитета г. Хошимина возглавлял третий секретарь посольства Социалистической Республики Вьетнам в РФ, атташе по науке и технике Фам Туан Ань.

Вьетнамские технари уже давно приглядываются к «Рудгормашу». В этот раз велись переговоры о возможности наладить совместное российско-вьетнамское производство редукторов для ветряных электростанций (ВЭС). Окончательное решение вьетнамская сторона обещала принять до конца года.



Ветряные электростанции наиболее распространены в Китае, США, Германии, Дании. В России ветроэнергетика почти не развивается

Импортная гидравлика для СБШ



4-й цех. Синьор Лоренцо Ланди: «Уно моменто! Снимаю!»

28–29 июля «Рудгормаш» посетили итальянцы. Вернее, один итальянец, представлявший фирму «TRANCMES». Его сопровождали менеджер из российского представительства этой компании (находится в Екатеринбурге) и переводчица.

«TRANCMES» – один из мировых лидеров по производству гидравлики (входит в немецкий концерн «BAUER group»). Они готовы поставлять нам как отдельные узлы, так и целиком гусеничный ход для буровых станков. Использование комплектующих производителя с мировым именем снизит трудоёмкость производства нашей техники, повысит её качество, а также добавит СБШ привлекательности в глазах потенциальных заказчиков. Рудгормашевские конструкторы представили зарубежным партнёрам параметры и технические характеристики необходимых заводу гусеничных ходов. Итальянская сторона должна рассчитать цену и в сентябре сделать нам коммерческое предложение.

Возобновляются поставки в КНДР

31 июля сотрудники отдела внешнеэкономической деятельности встречали заказчиков из Северной Кореи.

Шесть человек технического руководства Мусанского ГОКа приехали на «Рудгормаш», чтобы посмотреть производство бурового и обогащательного оборудования, а также нашу технику в деле. Для этого была организована экскурсия по заводу и поездка на Стойленский ГОК. Побывав в карьере, где работают СБШ, корейцы отметили, что условия добычи очень схожи с Мусанским ГОКом. Поэтому корейские горняки утвердились в своём решении купить рудгормашевские станки, которые дадут им возможность заметно увеличить выработку железной руды. Договор на поставку в Корею буровой техники находится в стадии подписания.



На обогащательной фабрике Стойленского ГОКа корейцы собирали отзывы о наших вакуум-фильтрах и сепараторах. Что они могли услышать в ответ, читайте на стр. 3

Доска почёта

Спасибо за отличную работу!

По итогам работы второго квартала за добросовестный труд и безупречное отношение к своему делу на декадном совещании, состоявшемся 1 августа, почётными грамотами и премией в размере 500 рублей с записью в трудовых книжках были награждены 35 рудгормашевцев. Вот имена тех, кто отличился в этот раз:

Л.Б. Колосова, токарь 2-го цеха; Г.Я. Веников, оператор станков с ЧПУ, 2-й цех; Ю.Н. Костромин, инженер-технолог 4-го цеха; А.Д. Логачев, слесарь МСР 4-го цеха; В.С. Власов, электрогазосварщик 7-го цеха; П.А. Дидикин, стропальщик 7-го цеха; И.В. Попов, слесарь МСР 10-го цеха; С.А. Кутищев, термист 10-го цеха; Ю.И. Мельнев, слесарь-инструментальщик 11-го цеха; В.М. Садчиков, фрезе-

ровщик 11-го цеха; Т.В. Каширина, ведущий бухгалтер; З.И. Безменова, специалист по кадрам СУП; М.В. Кононенко, специалист по персоналу СУП; В.Н. Блонова, ст. табельщица СУП; С.М. Сорокин, начальник бюро ОГТ; В.И. Кулаков, начальник бюро ОГТ; Л.М. Захаров, начальник бюро СКБ БО; А.В. Кокорев, инженер-конструктор СКБ ТО; В.Н. Палагин, ведущий инженер-конструктор СКБ ОО; Е.Н. Неупокоева, ведущий бухгалтер; Г.В. Малюкова, ведущий инженер ООТиЗ; Ю.А. Землянухина, экономист ОбиК; А.А. Купавцев, ст. менеджер по продажам; Р.О. Скурляев, ст. менеджер СМ; Т.В. Шеменова, ст. контрольный мастер БВК ОТК; О.Г. Малинова, ст. контрольный мастер БВК ОТК; С.М. Лазутин, электромонтёр 16-

го цеха; Л.В. Гурина, машинист насосных установок 17-го цеха; С.Н. Школин, слесарь 17-го цеха; Ю.В. Бегин, водитель 34-го цеха; С.В. Хлебников, тракторист 34-го цеха; А.С. Семенов, строгальщик 12-го цеха; С.Н. Дорохов, дозировщик бетонных смесей 12-го цеха. Также были премированы и наши главные бухгалтеры – Т.М. Лукьянчикова и И.А. Казанкина.

Анатолий Николаевич Чекменёв, президент компании «Рудгормаш»:

– От имени руководства и всего коллектива «Рудгормаша», а также от себя лично хочу поблагодарить коллег за прекрасную работу. Есть люди, на которых держится завод. Времена бывали и хорошие, и не очень хорошие, но эти работники всегда относились к своему делу

ответственно и добросовестно. К счастью, у нас таких людей намного больше, чем сегодня в списке награждённых.

Юрий Иванович Мельнев, слесарь-инструментальщик 11-го цеха:

– Что сказать? Очень приятно. Когда тебя ценят, хочется работать ещё лучше. Так что спасибо и за грамоту, и за премию.

Роман Олегович Скурляев, ст. менеджер службы маркетинга:

– Как-то даже неловко... Хотя приятно, конечно. Я люблю свою работу, получаю за неё не только деньги, но и удовольствие. А тут ещё и наградили!.. Спасибо! Пользуясь случаем, передаю привет всей нашей доблестной службе маркетинга, в которой на самом деле все работают отлично.



Награду за добросовестный труд Людмиле Борисовне Колосовой, токарю 2-го цеха, вручают директор по производству В.А. Ермолов и и.о. директора по персоналу Ф.Ф. Волошин

Своими глазами



1. Наши СБШ-250. 2. Экскаваторы черпают горную массу, потом грузят её на транспорт. 3. БелАЗы вывозят руду из карьера. Кроме того, руду транспортируют ещё по железной дороге и конвейером. 4. Озеро

Коротко о главном

Подведены итоги июльской работы. Ситуацию с выполнением плана комментирует директор по производству В. А. Ермолов:

— В прошедшем месяце «Рудгормаш» выпустил товарной продукции на 140 млн рублей. Хотя план был — 186 млн. Недотянули. Не сдали вовремя дизельный станок и два вагона (из семи запланированных). Удивительно, но в июле хуже, чем обычно, сработал 10-й цех. 7-й тоже отработал не блестяще. Зато у 2-го цеха явные успехи. По сравнению с предыдущими периодами показатели улучшились. Молодцы ребята!

Что сказать про август? План — 220 млн рублей. Цифра большая. Но в июле мы создали задел на 60 млн рублей. С этим учетом цифра становится вполне реальной. Тем более что план формируется исходя из полученных заказов.

По данным отдела внешнеэкономических связей, «Рудгормаш» импортирует свою продукцию в 8 стран: Украину, Белоруссию, Казахстан, Узбекистан, Латвию, Монголию, Вьетнам, Индию. В стадии подписания находится договор о продаже бурового оборудования в Северную Корею. Переговоры о поставках ведутся с представителями предприятий Армении, Анголы.

Приобретена электрическая машина для маркировки деталей ударным способом. Она нужна во всех цехах, производящих отгрузку. Давно уже назрела необходимость маркировать детали автоматически, чтобы защитить рудгормашевскую продукцию от подделок, которых сегодня немало. Опробовать новую технику будут в 4-м цехе. Если качество работы машины удовлетворит производителей, аналогичные устройства будут закуплены для 10-го и 2-го цехов.

Приёмка товара заказчиками на территории производителя входит в систему. Так, в июле представители «Уралмаша» дважды приезжали к нам — принимать грохоты и натяжные барабаны. Уралмашевские спецы сделали ряд замечаний, которые были учтены при окончательной доработке изготовленного оборудования. В итоге и грохоты, и барабаны заказчиком приняты.

До февраля 2012 года на «Рудгормаше» будут проводиться работы по энергетическому аудиту. Цель работы специалистов — анализ потребления заводом всех энергетических ресурсов, выработка рекомендаций по оптимизации использования ТЭРов и создание энергетического паспорта предприятия (по указу президента РФ такой документ со следующего года должны иметь все организации).

Принято решение о приобретении практически всех ГОСТовских метизов на стороне. Покупать их у специализированных заводов-изготовителей выгоднее, чем производить самим. Только специальный крепеж (не более 10% от общего количества) будет делать сами рудгормашевцы.

В стране великанов

В июле для молодых специалистов была организована поездка на Стойленский ГОК — изучить, как работает рудгормашевское оборудование в боевых условиях.

Тех, кто трудится на заводе, сложно удивить — и цеха двадцатиметровой высоты, и многотонные станки — вроде бы всё уже видели. Но всё это кажется просто игрушечным, когда попадаешь в карьер, где работают наши буровые станки.

Стоишь над обрывом на краю разработки — и просто дух захватывает. Величественное зрелище. Кажется себе песчинкой в вечности. Ещё бы! Ведь диаметр этой гигантской чаши превышает 3 км, её глубина — 345 метров, а отметка дна (видите озеро в центре верхнего фото?) -160 м. Почему-то возникают мысли о египетских пирамидах и древних цивилизациях. Хотя на самом деле всё это раскопали старооскольские горняки за последние 50 лет. (Конечно, с помощью рудгормашевского бурового оборудования.☺)

Местный ГОК занимается разработкой Стойленского месторождения Курской магнитной аномалии, добывает железную руду. А их обогатительная фабрика (где используются наши сепараторы, грохоты и вакуум-фильтры) производит железнорудный концентрат. Вся эта продукция предназначена для переработ-

ки на металлургических комбинатах. Кстати, СГОК производит 14,5% всей товарной руды России.

Сверху наши СБШ-250 кажутся миниатюрными и даже изящными. Если же спуститься в карьер и подойти ближе, видно, как станки делают в породе очень аккуратные дырочки — скважины. Несведущий человек может подумать, что все эти бесчисленные «норы» вырыл какой-то не в меру трудолюбивый крот (скважины бурят по сетке, намеченной специалистами, на расстоянии примерно полутора-двух метров друг от друга). Потом туда закладывают взрывчатку, станки уводят из-под взрыва (вот тут-то и хорош автономный дизельный привод!), а взрывотехники укрываются в специальном бункере на самом верху карьера. Салют!.. И площадка завалена кучей раздробленной породы. Теперь в игру вступают экскаваторы. Тоже внушительные машинки (посмотрите справа на размеры их ковша). Они черпают взрывную горную массу и насыпают её в БелАЗы, которые вывозят сырьё на горнообогатительную фабрику.

Сверху хорошо видно, как экскаваторы и БелАЗы, словно муравьи, весь день снуют-ползают по карьеру туда-сюда. А люди... Отсюда их вообще не разглядеть. Лилипуты в стране великанов...



Из такого ковша экскаватора вполне можно сделать домик. Уютно и потолки высокие... На фото — Наталья Хромых, администратор ОИОПП



БелАЗ — вот это машина! Рядом с ней чувствуешь себя лилипутом. На фото — Дмитрий Семикашев, начальник ОК



Сергей Пирогов помочь всем готов. Особенно, если надо гайки кому закрутить

Про наше оборудование



Заместитель главного механика обогатительной фабрики Стойленского ГОКа Станислав Валерьевич Конончук делится с редактором газеты «Наш Рудгормаш» Ириной Овсянниковой своими впечатлениями о воронежских вакуум-фильтрах

Начальник бурового участка РУ В.А. Зайцев:

— «Рудгормаш» — наш стратегический партнёр. Но всё-таки качество вам надо повышать. А то приходится дергать ваших ребят из сервиса. А главное — запчасти давайте! Что ж вы тянете! У нас из-за этого техника стоит.

Зам. главного механика обогатительной фабрики С.В. Конончук (на фото слева):

К рудгормашевским сепараторам претензий нет — работают исправно. Есть у нас и два ваших вакуум-фильтра, причём не так давно приобретённых, с автоматическим управлением. Здесь были сложности с наладкой. Поэтому хорошо, что всегда можно вызвать ваших ребят из сервиса — они помогут во всём разобраться. Кстати, работают у нас и украинские фильтры. Но по качеству они похуже ваших будут.



Личная история

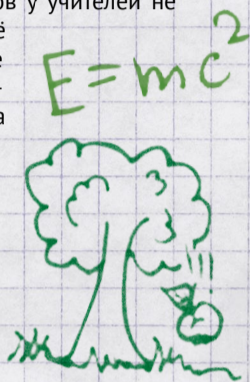
Школьные годы чудесные

Не за горами 1 сентября. Многие наши сотрудники уже с головой ушли в заботы по подготовке детей к занятиям. Как же надо учиться, чтобы потом стать руководителем на крупном производстве?



Валерий Викторович Заруднев, начальник 10-го цеха:

— Я учился в школе в селе Воронцовка, это Павловский район Воронежской области. Учёба всегда давалась мне легко. Был бы круглым отличником, если бы не русский язык. Ну не переносу я зубрёжку. Правила нужно учить наизусть. Мои попытки рассказать их своими словами восторгов у учителей не вызывали. И они ставили мне «4». Но всё равно о школе остались только светлые воспоминания. Наша классная руководительница Полина Алексеевна Шерстюкова, хоть и была дама в возрасте, куда нас только не таскала — концерты, конкурсы, походы... Ведь мои родные места — это Шипов лес с его эталонными дубами, красивая речка Осередь. Конечно, бывало, что с уроков сбегали купаться или в спортзал. Я всегда занимался спортом. Штангой увлекался, лёгкой атлетикой. По многим видам спорта имею разряды.



Виктор Андреевич Ермолов, директор по производству:

— В первый класс я пошёл в посёлке Отрадное Бутурлиновского района. В одной комнате занимались первый, второй и третий классы одновременно. Нас, первоклашек, было 10 человек. Учитель Тихон Семёнович — фронтовик, артиллерист. С огромными кулачищами — примерно с детскую голову. У Тихона Семеновича были свои методы воспитания: если кто-то из учеников крутил тетрадку, а не клал её перед собой ровно, он брал гвозди, восьмидесятку, и прибавал тетрадь по углам к деревянной

парте. А если ты горбился, низко наклонился над столом, учитель между подбородком и партой вставлял тридцатисантиметровую линейку. И что вы думаете? Когда мы всем классом перешли в среднюю школу, которая располагалась в селе Заречное, среди десяти отрядных учеников было только два хорошиста. Остальные отличники. И я среди них. Потом до 8-го класса каждый день — в мороз, дождь, жару — мы ходили в восьмилетку пешком. Туда 4 км и обратно. Вот это была тяга к знаниям!



Внимание, конкурс!

Мистер Икс

На этих фотографиях изображён один из героев нашей публикации. Угадайте, кто: В.В. Сокольников, В.В. Шархов, В.В. Заруднев, В.А. Ермолов (нужное подчеркнуть).

Для участия в розыгрыше трёх коробок «Рафаэлло» заполненный купон надо вырезать и опустить в почтовый ящик на проходной.

Ответы принимаются до 16.40 12 августа (пятница). В понедельник, 15 августа, на проходной в 12.30 состоится розыгрыш призов.

ФИО: _____

Место работы: _____

Контактный телефон: _____



Владимир Викторович Сокольников, начальник ПДО:

— Учился я очень хорошо. Из всех предметов не давался мне только русский язык. А вот математику и физику обожал. Но если говорить честно, то начал я свою школьную жизнь непросто. В первом классе меня чуть не оставили на второй год из-за поведения. Ничего особенного я не вытворял. Но запросто мог себе позволить без разрешения учителя выйти к доске и поправить чужие ошибки в примерах. Родителям даже пришлось перевести меня в другую школу (№ 67 г. Воронежа), которую я уже благополучно закончил. Не знаю, что после этого со мной произошло, но меня как к бабушке сводили. Проблем с поведением больше не было.



Владимир Викторович Шархов, зам. технического директора по обогатительному оборудованию:

— Я закончил 82-ю школу на останковке «Нижняя». Учился хорошо. С удовольствием играл во все спортивные игры, которые только тогда были: от городков и футбола до водного поло. Больше всего любил математику и историю, а вот биологию и русский, где надо было всякие правила-определения

знать назубок, не очень уважал. Не зубрилка я по натуре.



Внимание, конкурс!

Мой завод

Дорогие коллеги! Предлагаем всем желающим принять участие в конкурсе «Мой завод».

Расскажите, каким вы видите «Рудгормаш», что для вас значит наш завод. Для кого-то это тридцать лет жизни, для кого-то — дружба или любовь, обретённые здесь. А может быть, это радость от сопричастности большому делу — созданию мощной техники.

На конкурс принимаются длинные и короткие рассказы, записки, стихотворения и т. д. Прекрасно, если к словам вы добавите фотографию из личного ар-

хива или даже рисунок (всё вернем! — ред.). **Внимание! Стиль написания значения не имеет и оцениваться не будет.** Главное — мысли и чувства. Пишите теми словами, которые ложатся на душу. Итоги конкурса будут подведены на праздновании Дня машиностроителя.

Свои работы можно опустить в почтовый ящик на проходной, прислать по электронной почте nash_rgm@rudgormash.ru или отдать **Ирине Овсянниковой** (8-й цех, 3-й этаж. Телефон 71-81).

Победителей конкурса ждут призы: 1-е место



Для этого олененка завод и клумба у АХО — родной дом

— 3 000 руб., 2-е место — 2 000 руб., 3-е место — 1 000 руб. Будут ещё и поощрительные награды.

Благодарность

«Мы очень довольны ремонтом»

— Эти слова ветераны просили передать заводу, — говорит **председатель Совета ветеранов Людмила Ивановна Сотникова**. — Перед 9 Мая мы всех наших подопечных объезжали, спрашивали, чем помочь. Четыре человека (им всем уже под девяносто лет) попросили сделать ремонт — в основном привести в порядок кухню, ванную, туалет, прихожую. После праздника взялись мы за это дело. Сначала смету составили и материалы закупили. Спасибо администрации, сразу выделили необходимые средства. Весь июнь шёл ремонт — квартиры старые, со своими особенностями. Не каждая сантехника туда подходит. Но надо сказать, что все заводчане, которые участвовали



в этом деле, с душой к нему отнеслись. Руководитель РЭПа Сергей Иванович Тогушов сам всё контролировал, помогал решать организационные проблемы. Спасибо мастеру ремонтно-строительного участка РЭП Юрию Викторовичу Пономарёву, начальнику 17-го цеха Алексею Алексеевичу Бабкину. А наших мастеров — маляров Нину Васильевну Аристову и Инну Васильевну Гудкову, сантехников Алексея Фёдоровича Сидельникова и Юрия Ивановича Михайлова старики вообще полюбили как родных. Так что от имени ветеранов ВОВ В.Г. Кривобородова, М.А. Петрова, А.Я. Дроновой и труженицы тыла А.И. Комаричевой передаю заводу большое спасибо.