

MiningWorld Russia '2010

14–16 апреля 2010 г. в Москве состоялась 14-я Международная специализированная выставка и конференция «Горное оборудование, добыча и обогащение руд и минералов – MiningWorld Russia», одно из ведущих отраслевых мероприятий в России, объединяющее профессионалов горной промышленности и представляющее полный спектр продукции и услуг для горнодобывающего комплекса.

Тематические разделы выставки охватили все ключевые направления работы горнодобывающей промышленности, что позволило наиболее полно отразить происходящие в отрасли процессы. Более 160 компаний – лидеров горнодобывающей отрасли из 24 стран мира: Канады, Чили, Китая, Кипра, Чехии, Финляндии, Франции, Германии, Кореи, Латвии, Голландии, Норвегии, Польши, Южной Африки, Швеции, Турции, ОАЭ, Англии, США, Республики Беларусь, Казахстана, Кыргызстана, России, Украины, представили лучшее в рамках заявленных тематик.

Одной из центральных составляющих успешного выставочного проекта и дополнительной причиной для его посещения традиционно стала насыщенная деловая программа, в рамках которой прошли:

- Научно-практическая конференция «Горнодобывающая промышленность: перспективы развития». В дискуссии приняли участие руководители и ведущие специалисты как научно-исследовательских, так и коммерческих компаний.



Постоянный участник выставки MiningWorld Russia – компания «Рудгормаш» – одно из крупнейших специализированных предприятий по производству оборудования для горнодобывающей и нефтегазовой отраслей промышленности.



Директор по маркетингу «УГМК Рудгормаш – Воронеж», Виктор Васильевич ХАУСТОВ, рассказал о месте буровых станков вращательного бурения, изготовленных заводом, на рынке горного оборудования СНГ:

– В настоящее время на горных предприятиях по открытой добыче полезных ископаемых в России работают буровые станки производства «Рудгормаш», «Ижорские заводы» (Группа ОМЗ), Atlas-Copco, Sandvik, Terex.

За последние годы компания «Рудгормаш», участвуя в конкурсах, объявляемых потребителями, расширила номенклатуру производимых буровых станков до 5 типов. Кроме того, каждый из пяти типов имеет ряд модификаций, которые предлагаются потребителям под конкретные горно-геологические условия и особенности предприятий.

По итогам поставки буровых станков вращательного бурения на рынок горного оборудования стран СНГ доли основных поставщиков

выглядят следующим образом: Atlas-Copco – 36%; «Рудгормаш» – 33%; Sandvik – 8%; другие производители – 23%.

В настоящее время технические параметры буровых станков, работающих на карьерах по добыче различных полезных ископаемых в странах СНГ, примерно одинаковы. Поэтому их производительность не может отличаться от производительности станков типа СБШ («Рудгормаш») в разы, как пытаются убедить наши оппоненты. Теоретические расчеты и анализ фактически достигнутых результатов неоднократно это подтверждали.

Основное преимущество буровых станков западных фирм – мобильность, обеспечиваемая дизельным приводом. Как свидетельствует опыт, для решения оперативных задач в области бурения технологических скважин на крупных карьерах, как правило, достаточно иметь 1–2 таких станка. Использование их по всему фронту бурения взрывных скважин нецелесообразно из-за более высоких эксплуатационных затрат дизельного привода по сравнению со станками с электроприводом.

Участникам конференции мы уже приводили отчет специалистов Качканарского ГОКа «Ванадий», в соответствии с которыми по итогам работы за 7 месяцев 2006 года себестоимость 1 м³ горной массы, подготовленной бурением скважин станками типа SKS (Terex), на 3,6 руб. выше, чем станками СБШ. При этом в расчетах принят СБШ 250 с гидро- и электро-

приводом устаревшей модификации (1998 г.) и штангой длиной 8,2 м.

При обурировании 50 млн. м³ горной массы за 5 лет на этом предприятии затраты по станку SKS превысили затраты по СБШ 250 на 127,2 млн. рублей.

Относительно новых модификаций станков компании «Рудгормаш» хочу сообщить:

- На Михайловском ГОКе успешно завершены испытания тяжелого бурового станка СБШ 250 КП с диаметром бурения 311 мм. Расчеты специалистов показывают, что переход на бурение скважин диаметром 311 мм дает для ГОКа экономию за год около 10 млн. руб. на станок.
 - Учитывая потребности горной промышленности, в этом году мы поставляем на одно из предприятий наш первый станок на дизельном приводе для бурения скважин диаметром 250 мм (СБШ 250Д).
 - Подготовлен к производству станок СБШ 250 с удлиненной штангой – 18 м. Думаем, что на породах крепостью до 14 ед. по шкале М.М.Протоdjяконова станок сможет обеспечить производительность около 30 тыс. м в месяц. Учитывая электрический привод станка, экономические показатели его эксплуатации будут значительно выше, чем станков с дизельным приводом.
- Сейчас мы занимаемся согласованием технических параметров и условий поставки этого станка.